Programa de Prácticas Seguras en Astilleros

(S2P2)

Un curso de 8 Horas de sobre Reconocimiento de Seguridad para los Trabajadores de Astilleros

Port of San Diego Ship Repair Association

P.O. Box 131068 • San Diego, CA 92170-1068

Conducido por la Asociación de Astilleros del Puerto de San Diego

Este material fué producido bajo la subvención SH-24897-13-60-F-6 de la Administración de Seguridad y Salud, EE.UU. Departamento del Trabajo. No refleja necesariamente las opiniones o políticas del Departamento de Trabajo de EE.UU., ni la mención de nombres comerciales, productos comerciales u organizaciones insinúan la aprobación del Gobierno de los EE.UU.

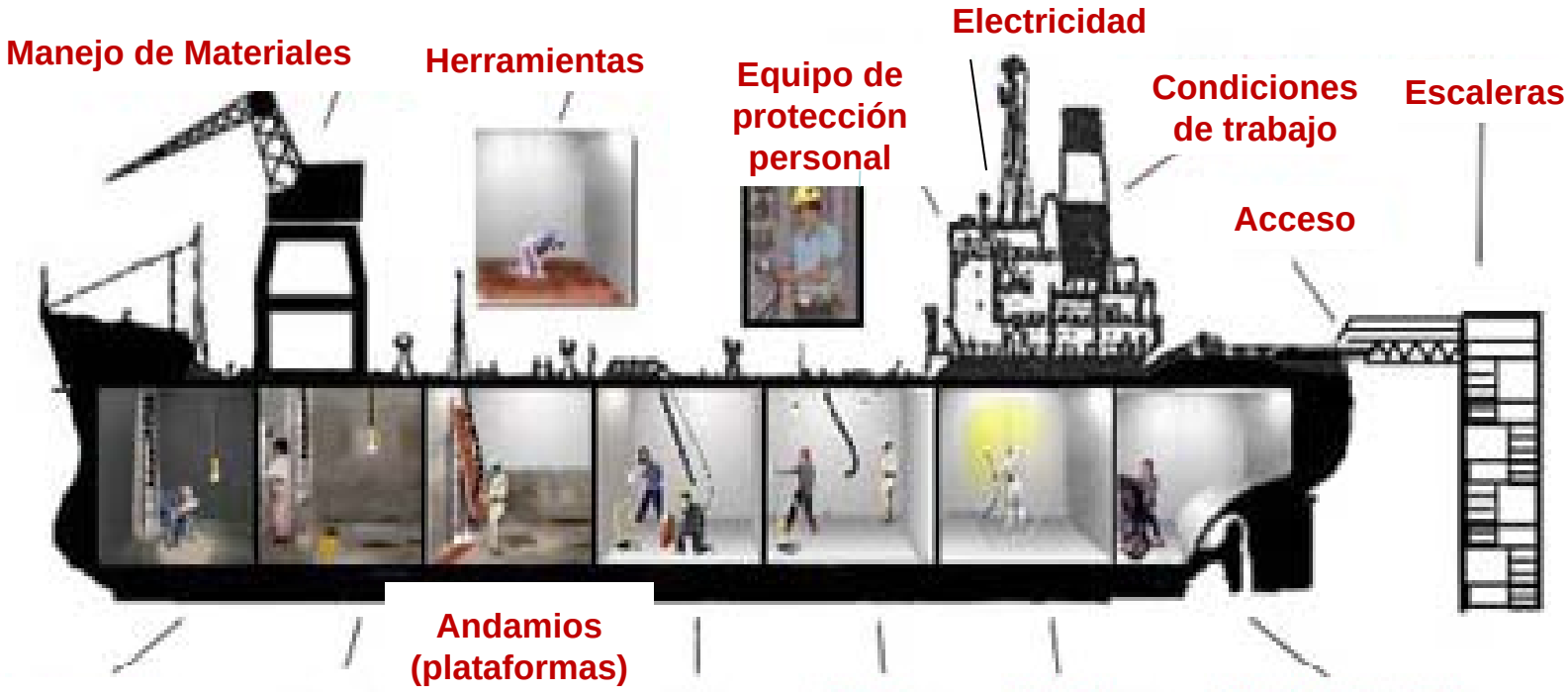
Vista General

S2P2

Vista General

Vista General

Vista General



Vocabulario

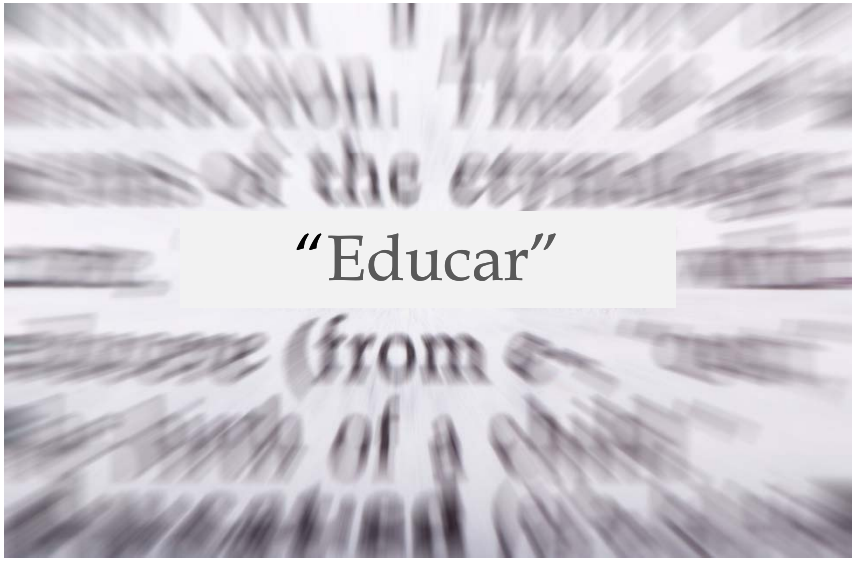
- **Terminología del Astillero**

- Las siguientes páginas contienen terminología utilizada en los astilleros.
- Mientras pasamos por cada lección,

- ¡Busque estos términos que se utilizan!

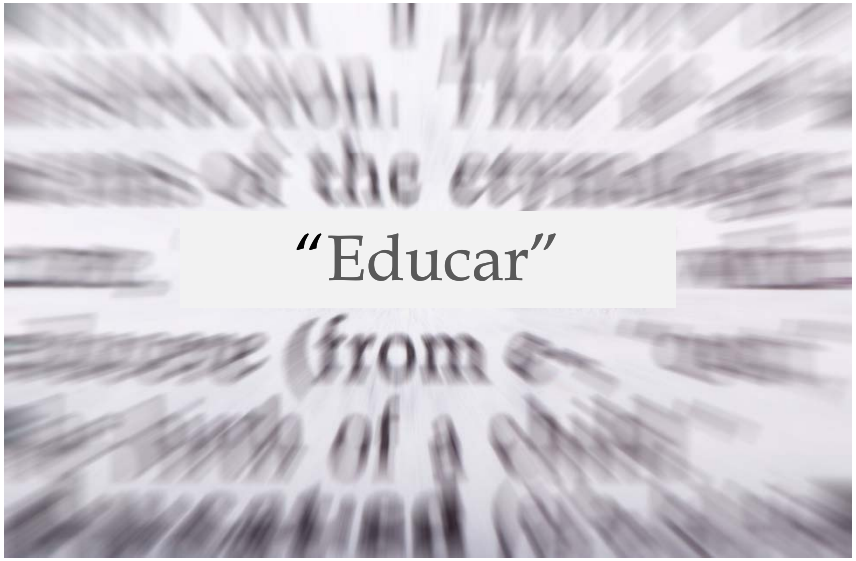
Vocabulario

- Atmósfera Inerte a Clase II Sistema de Columna



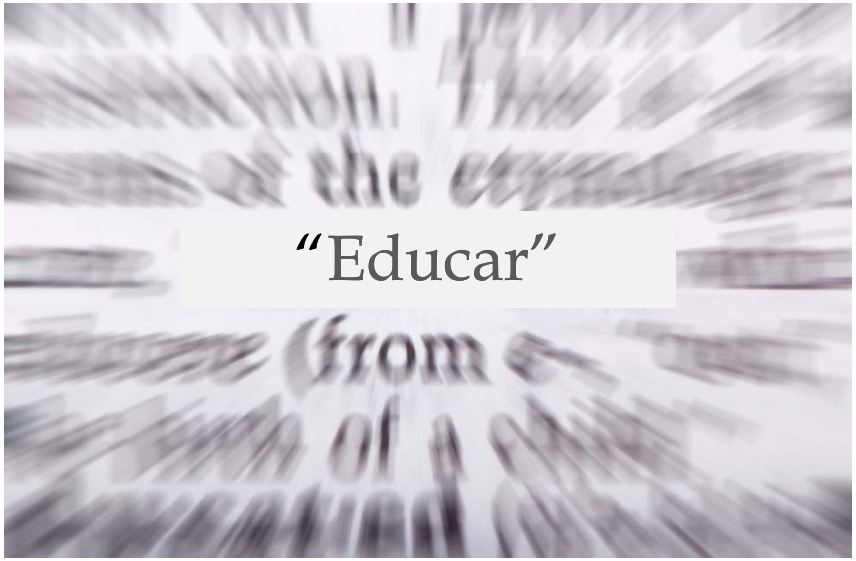
Vocabulario

- Desmantelamiento a Espacios Adjuntos



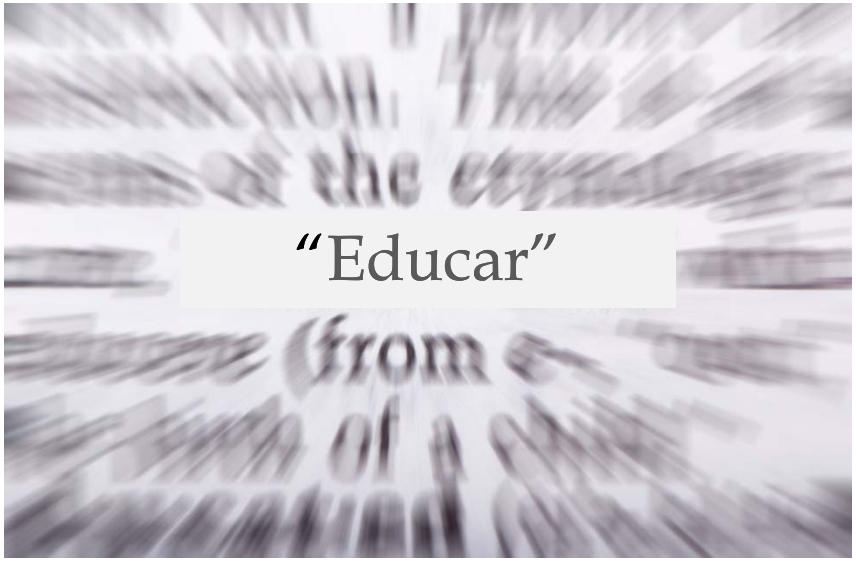
Vocabulario

- Espacios Protegidos a Frente (Brow)



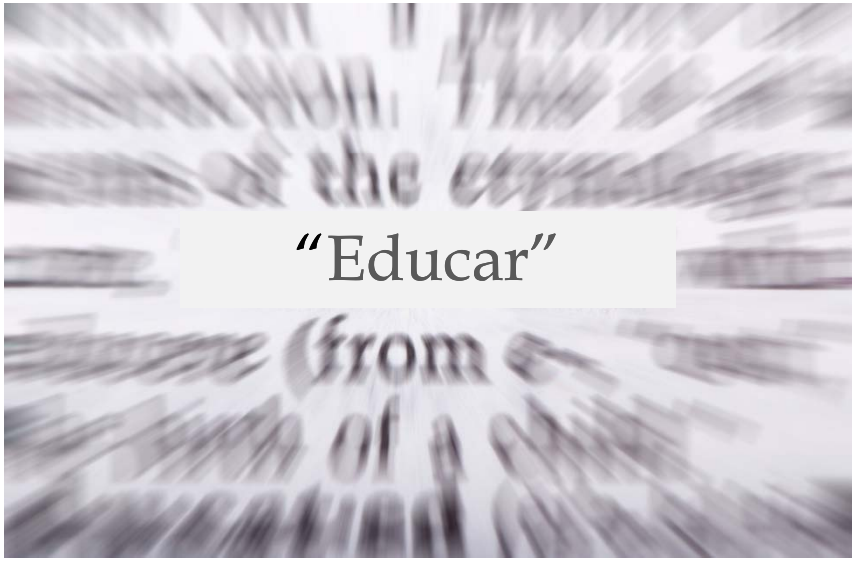
Vocabulario

- Fuego en etapa incipiente a Higienista Industrial



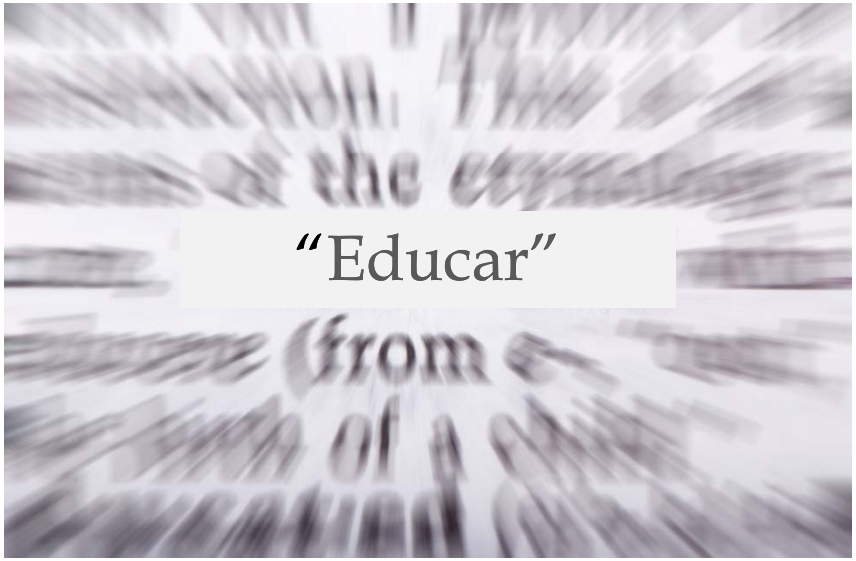
Vocabulario

- Inertización a Límite Explosivo Inferior



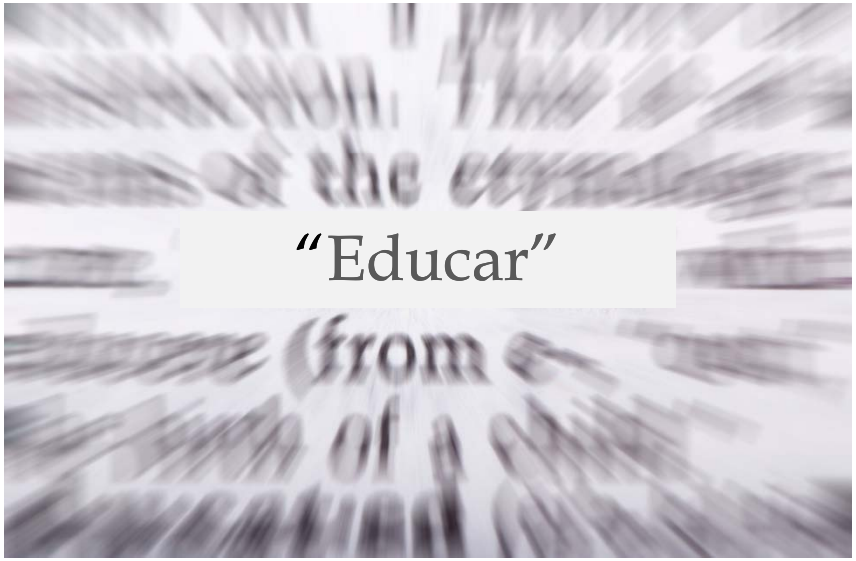
Vocabulario

- Límite Explosivo Superior a Multi-Empleador



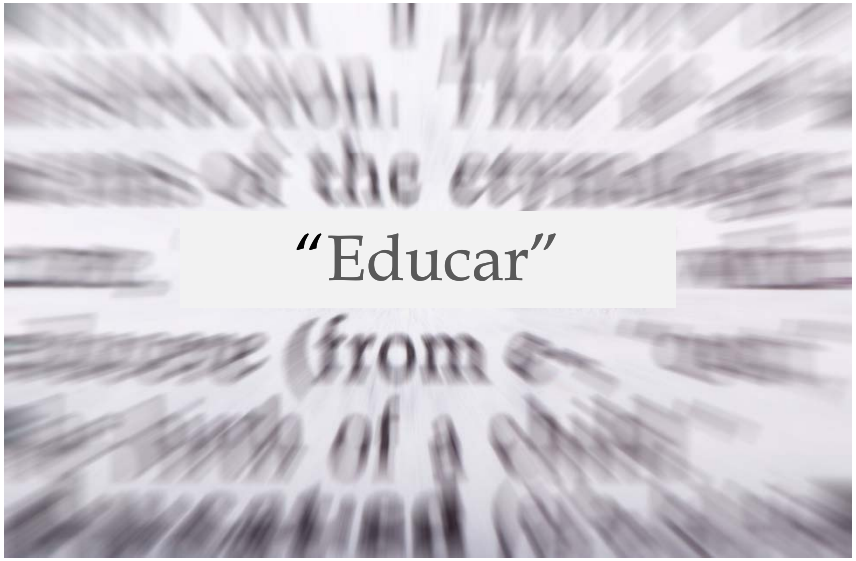
Vocabulario

- No Son Seguros para Trabajadores a OSHA



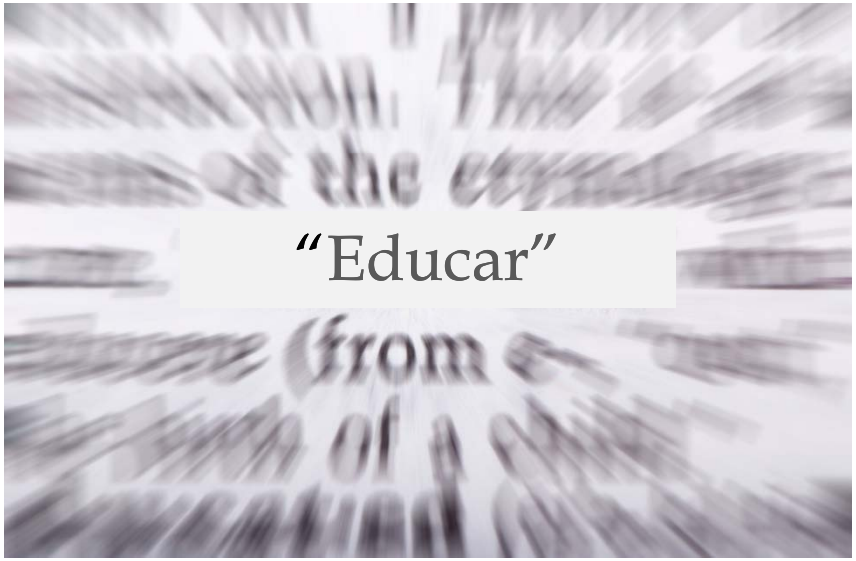
Vocabulario

- Pasarela a Persona Competente



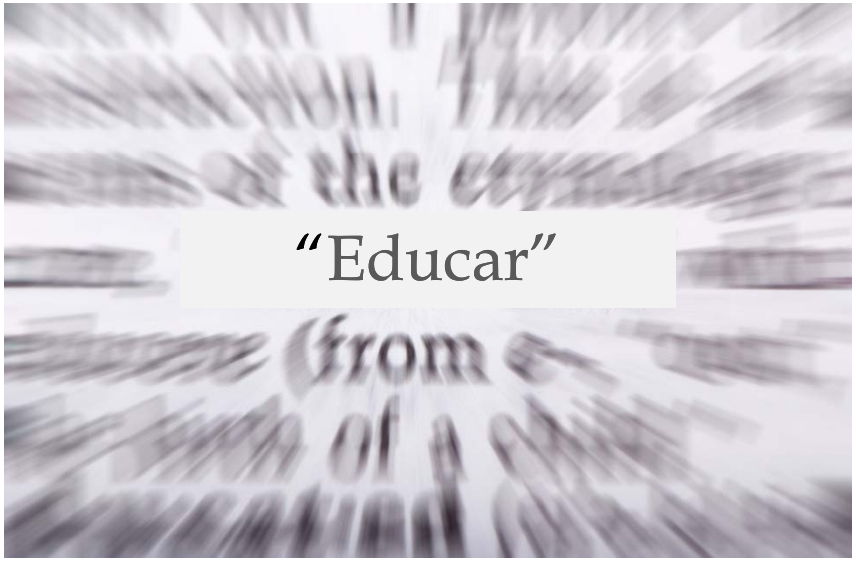
Vocabulario

- Portadora a Seguro Para Trabajadores



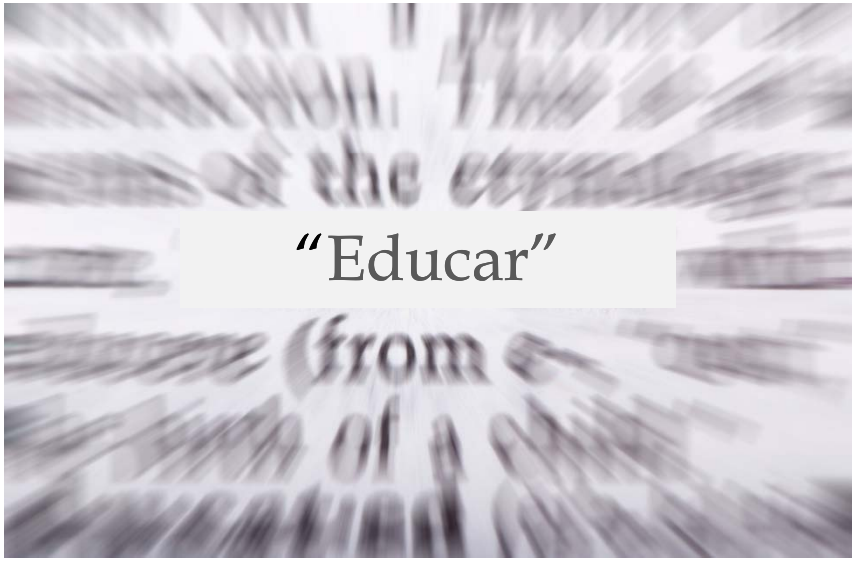
Vocabulario

- Sistema de Escape de Ventilación Local a Sustancias Peligrosas



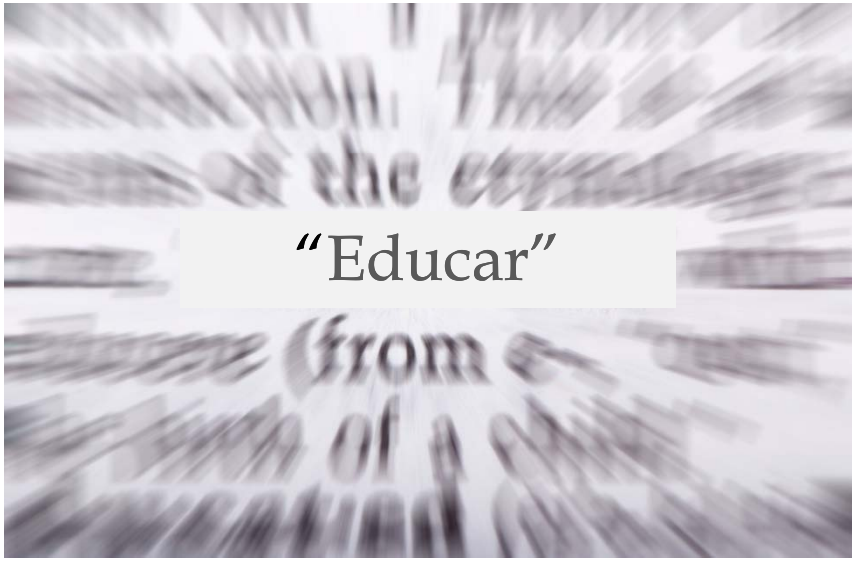
Vocabulario

- Trabajo Caliente a Ventilación General



Vocabulario

- Vigilancia de Incendios a Zona Designada



Introducción

OSHA Occupational Safety and Health Administration

(Administración de seguridad y salud ocupacional)

OSHA

OSHA

OSHA

OSHA

OSHA

OSHA

U.S. Department of Labor
Occupational Safety & Health Administration
www.osha.gov
MyOSHA
Search
GO
Advanced Search | A-Z Index
April 12, 2006
Site Index: A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
Regulations (Standards - 29 CFR)
Text Search:
Search
Clear
Search Help
General Industry
Maritime
Construction
PART 70 Production or Disclosure of Information or Materials
PART 70A Protection of Individual Privacy in Records
PART 71 Protection of Individual Privacy and Access to Records under the Privacy Act of 1974
PART 1900 Reserved
PART 1901 Procedures for State Agreements
PART 1902 State Plans for the Development and Enforcement of State Standards
Find It! in DOL
Department of Labor
Compliance Assistance
eTools
Grants
Hispanic Employer/Worker
Posters
QuickCard
Quick Start
Recordkeeping
Small Business
Training
Laws & Regulations
Standards
Interpretations
Federal Registers
Directives
Dockets & E-Comments
Enforcement
Federal Agency Programs
Local Emphasis
Whistleblower

OSHA Ejercicio

¡Sorprenda a la clase!

- Con un compañero, escribe dos preguntas de esta sección que usted cree que el resto de la clase tendrán el reto de responder correctamente. (Las preguntas deben ser razonables! Si el instructor no puede responder, no cuenta!)

Específicos Del Astillero

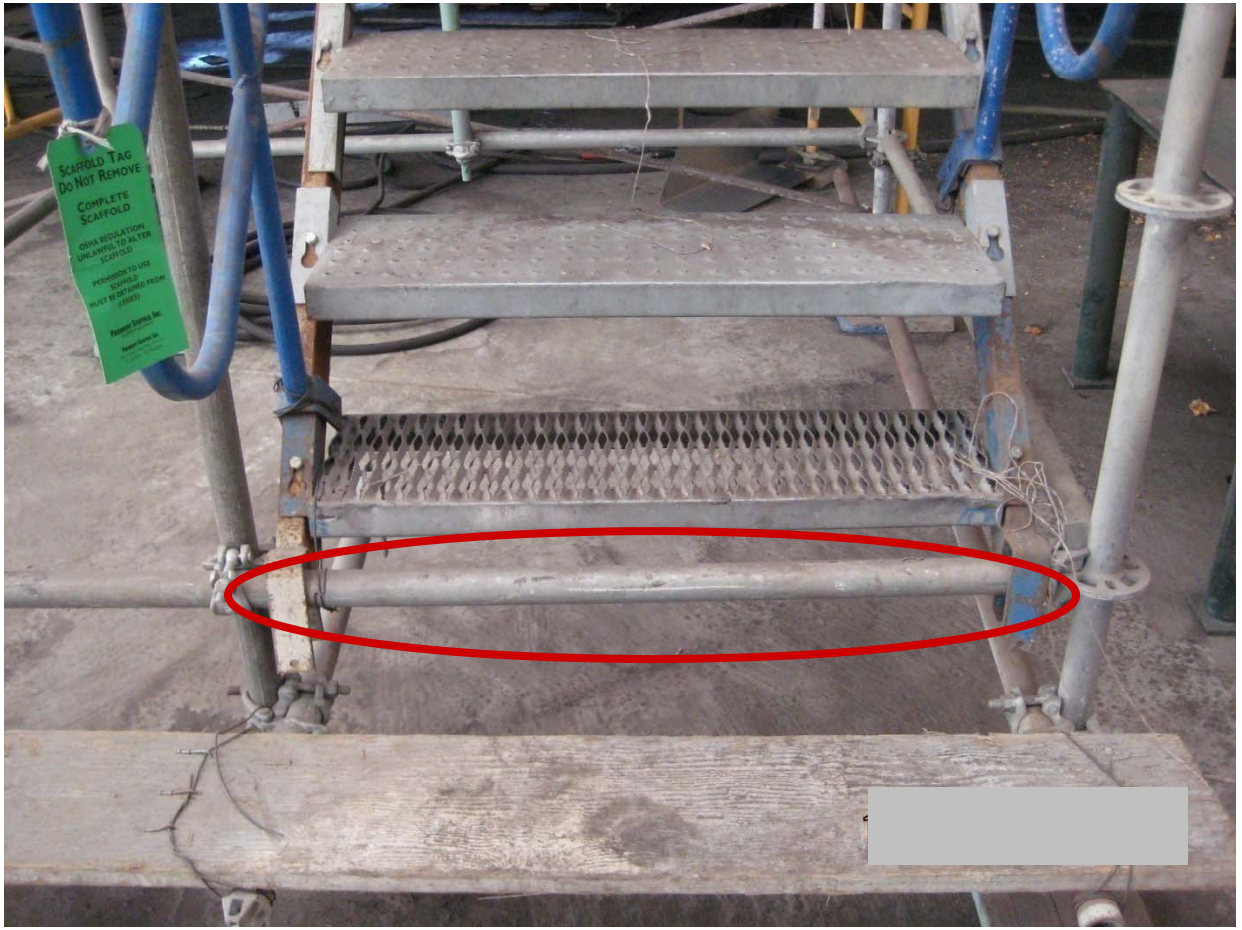
¿Qué está mal con esta imagen?

Lección Uno

¡Cuestionario!

Superficies para Caminar y Trabajar

Tropezones



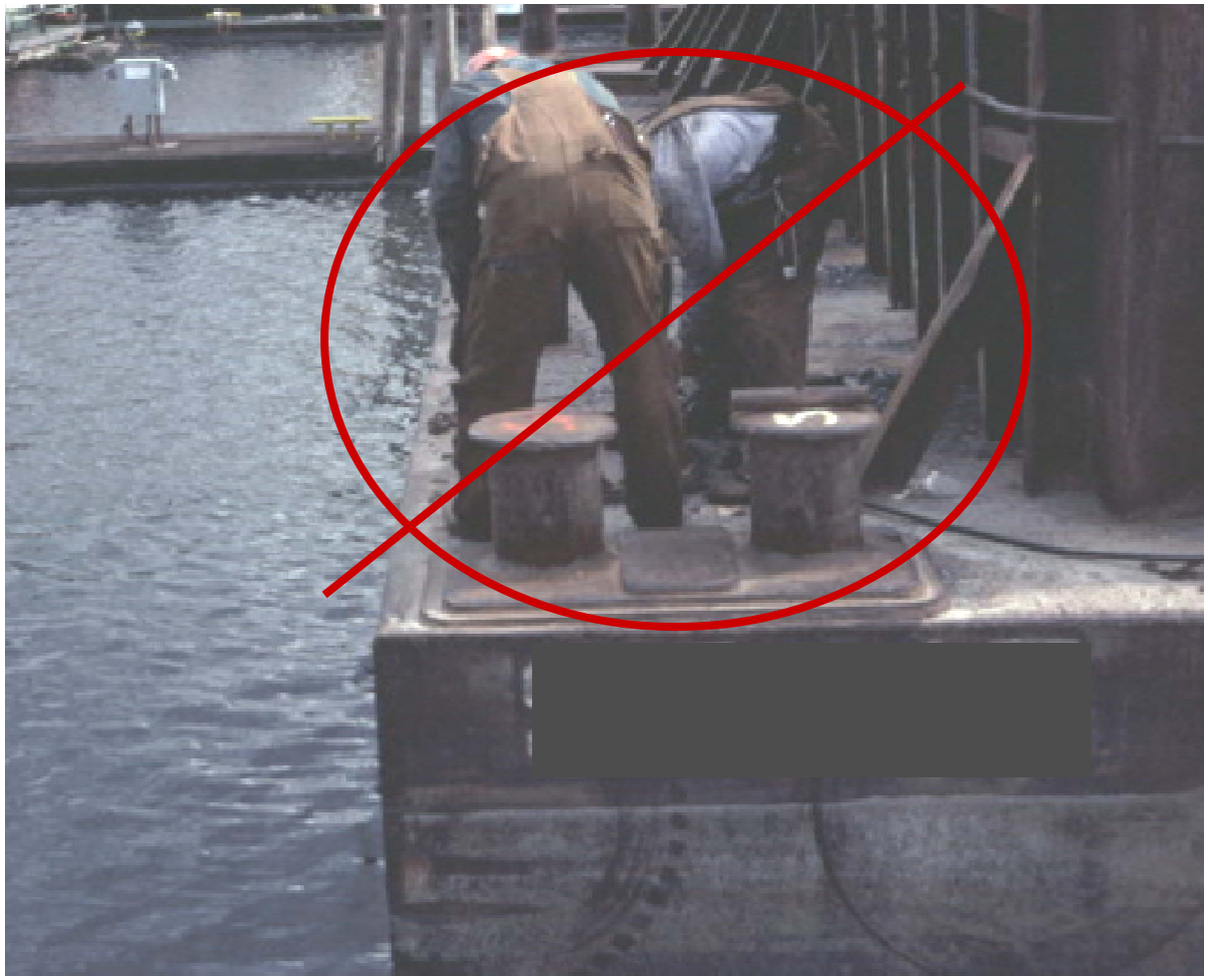
Caídas

Prevención

Protegiendo orillas y aperturas sobre cubierta

Protegiendo orillas y aperturas sobre cubierta

Superficies de trabajo



Superficies para caminar y de trabajo

Acceso al Buque

Limpieza

Limpieza (continuación)

Limpieza (continuación)

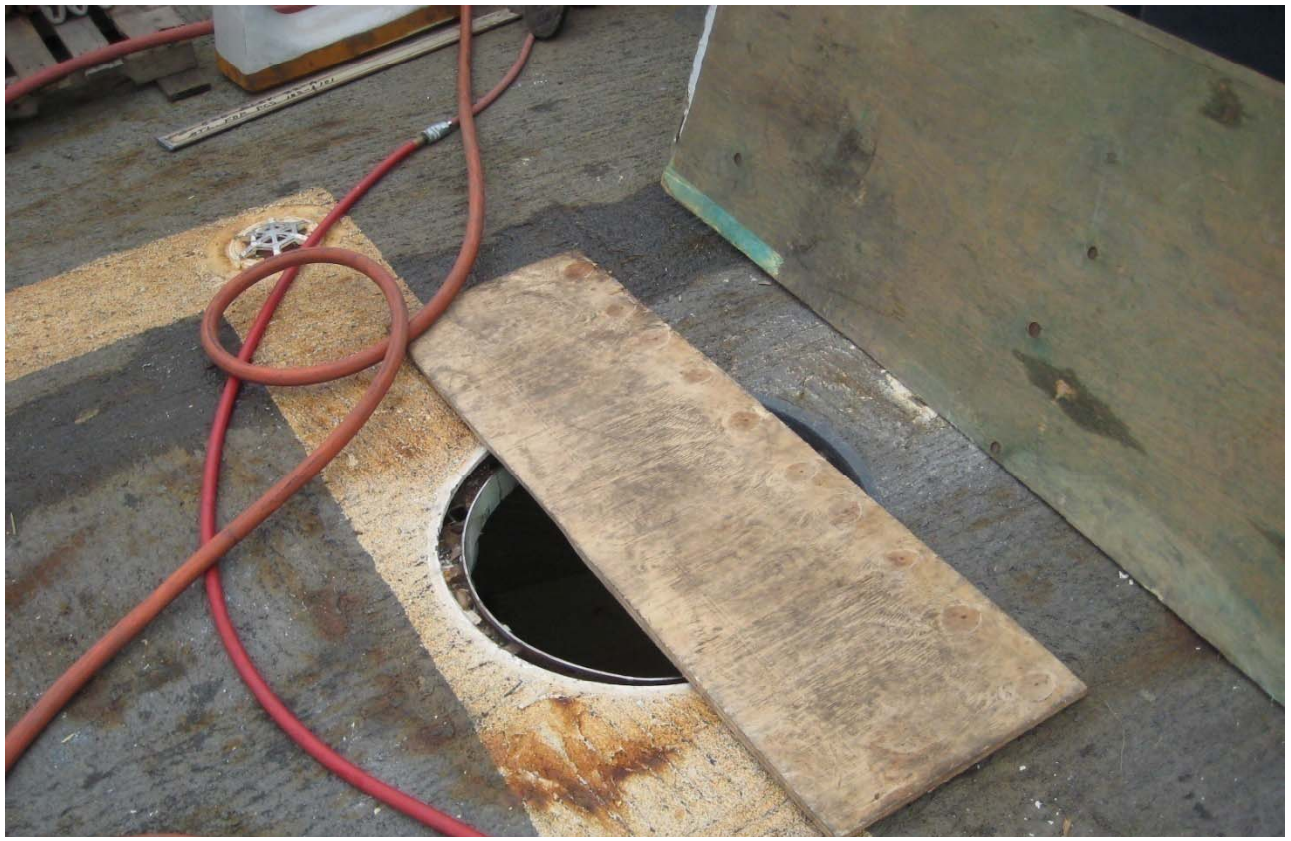
Iluminación

Iluminación (continuación)

Normas específicas para astilleros

Amarre cables y mangueras por arriba de la cubierta

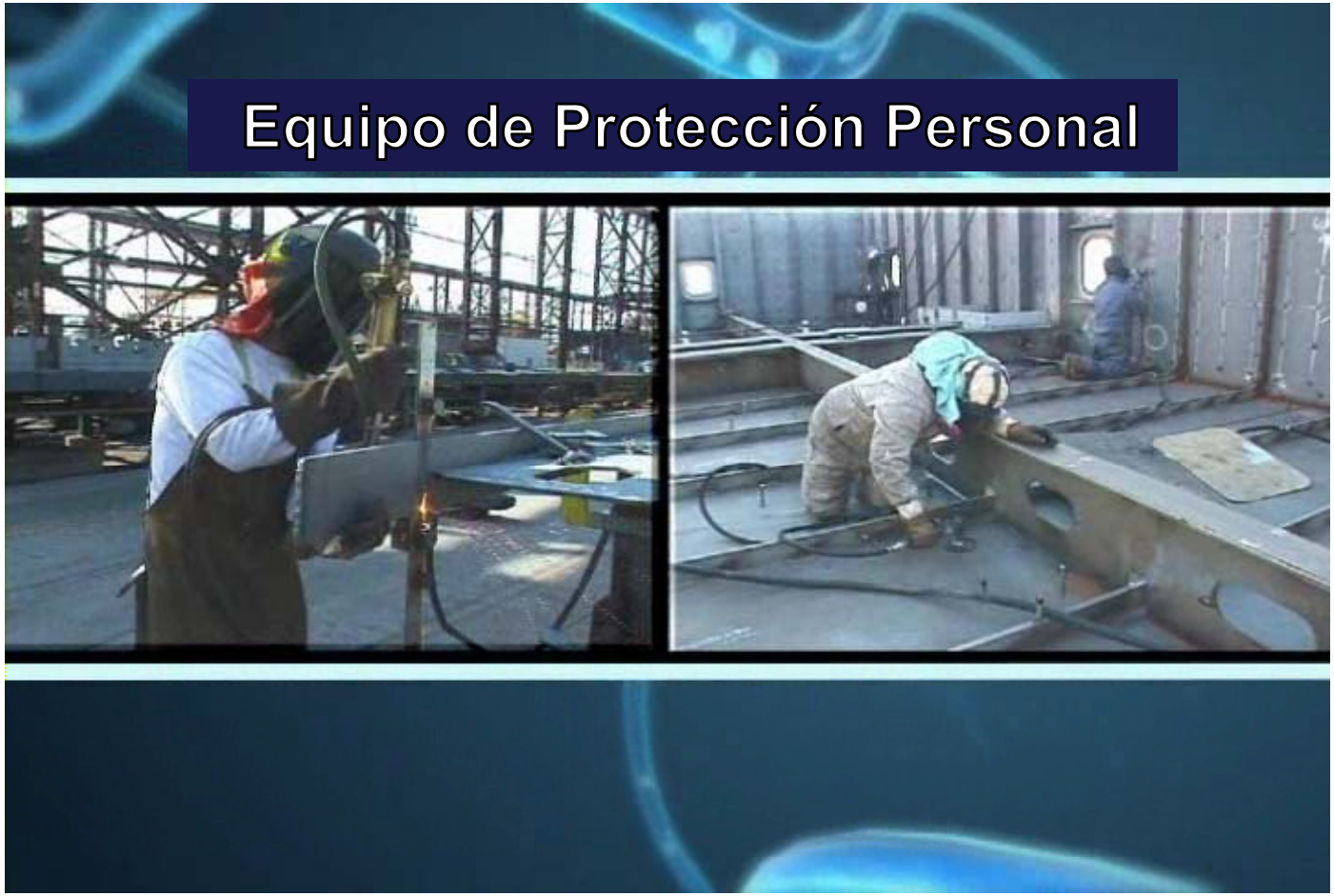
¿Qué está mal con esta imagen?



Superficies para Caminar y de Trabajo

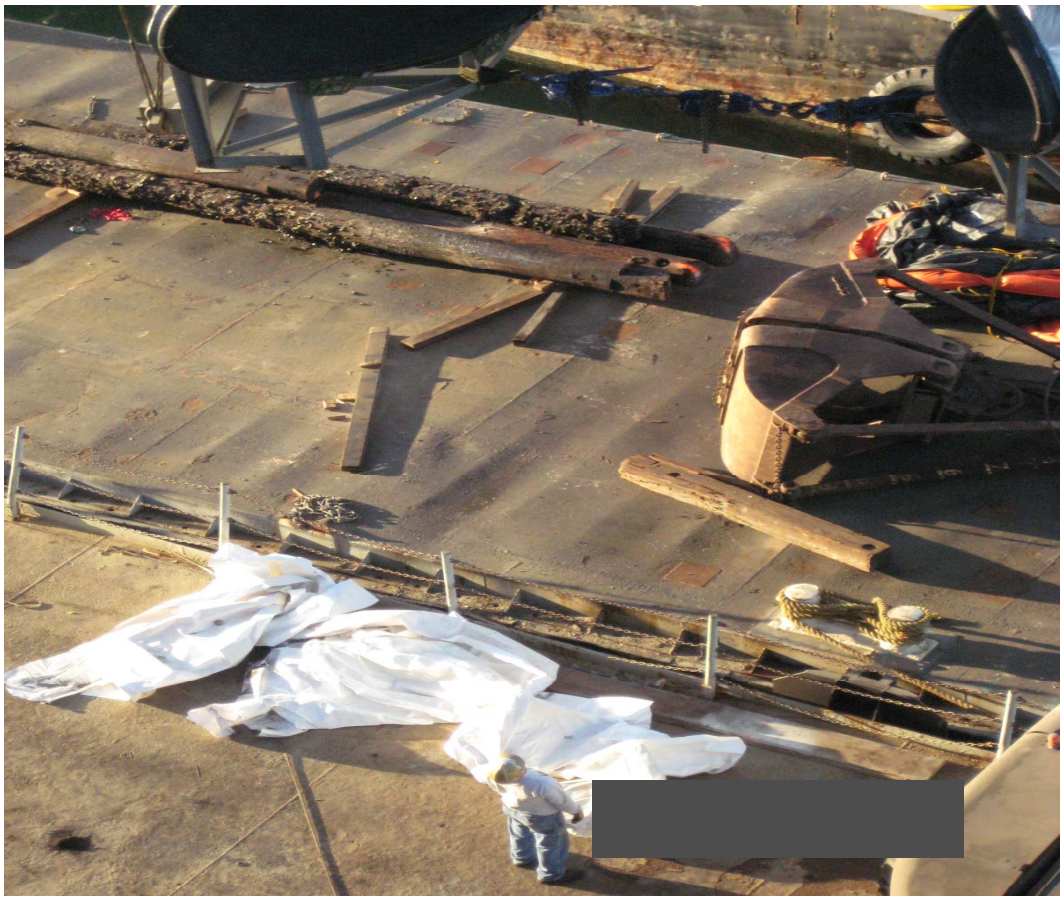
¡CUSTIONARIO!

Equipo de Protección Personal



Peligros en el Astillero

Peligros en el Astillero continuación



PPE Su Última Línea de Protección

PPE Su Última Línea de Protección

PELIGRO. No vea, soldador de arco trabajando, la luz puede cegarlo

Equipo de Protección Personal

Responsabilidades

Cuidando del PPE

Pagando por el PPE

Limitaciones del PPE

Selección del PPE

Entrenamiento

Re-Entrenamiento

Protección para los Ojos

Gafas de seguridad.

Protección para los Ojos Continuación

Protección para los Ojos Continuación

Protección para los ojos Continuación

Protección para los Ojos Continuación

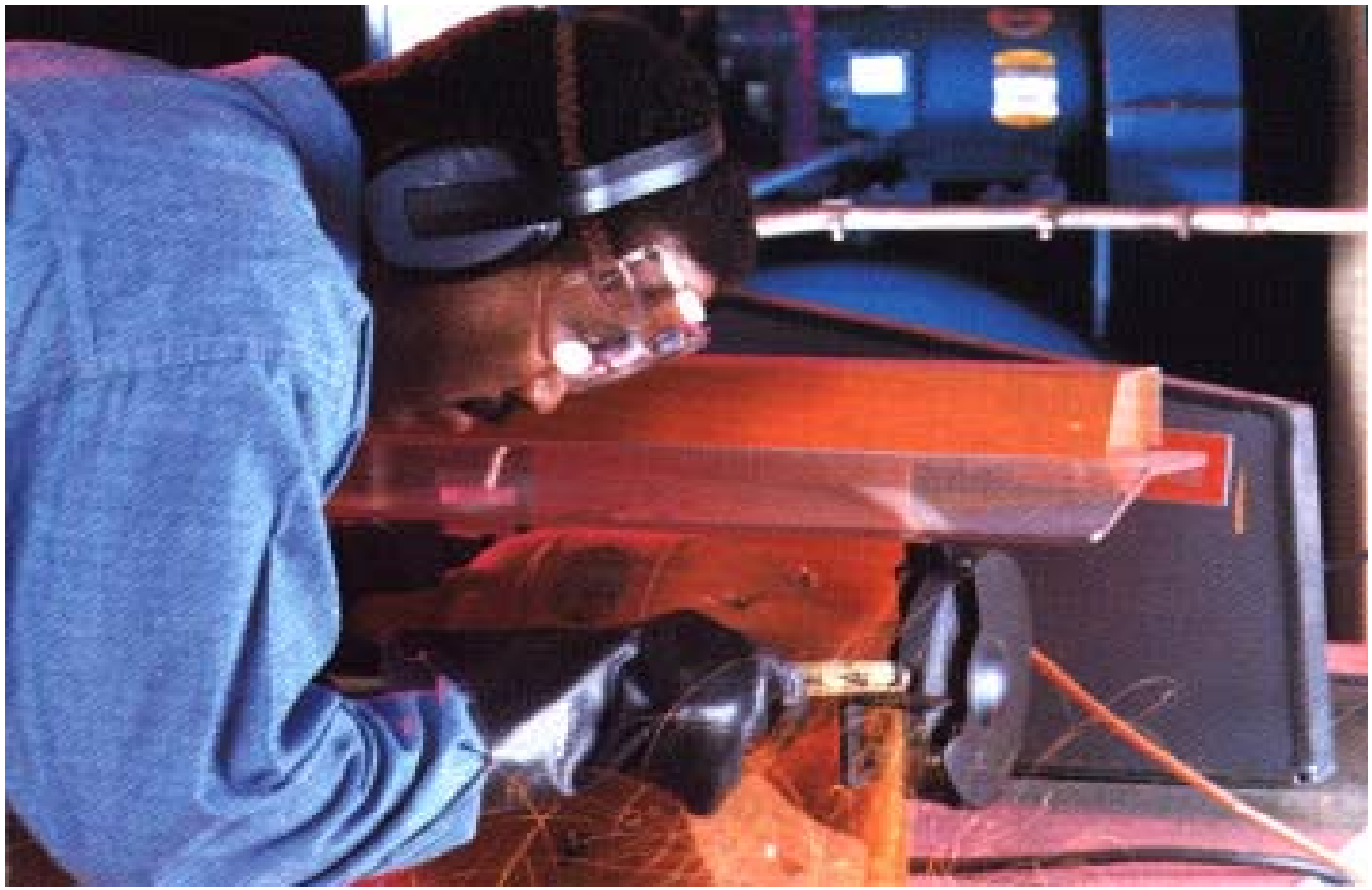
Protección para los Ojos Continuación

Protección para los Ojos Continuación

¡Ejercicio!

Dibuje una línea de “**Tipo de protección ocular”** en la columna de la izquierda a la **“Descripción”** en la comuna derecha

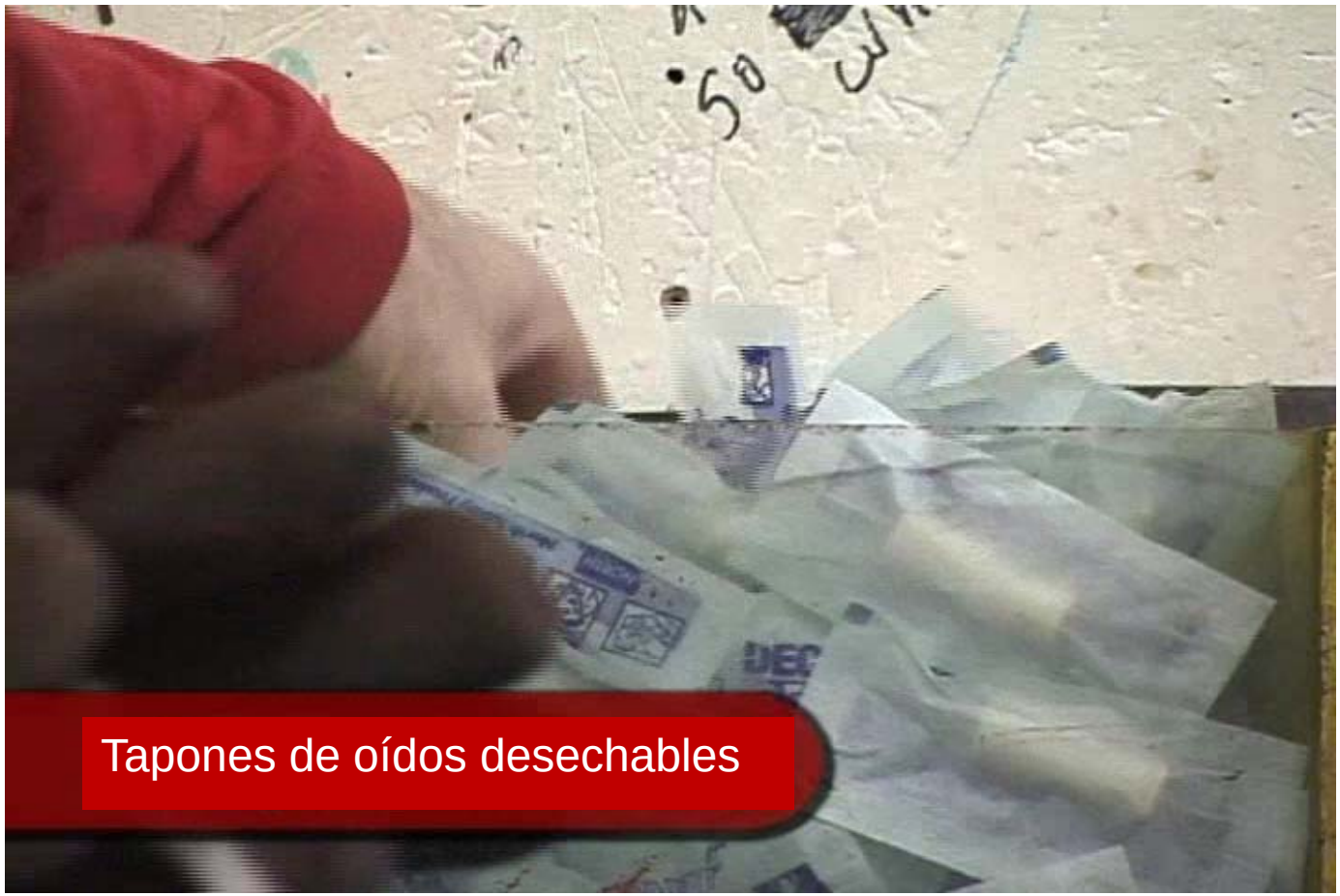
Protección Auditiva



Protección Auditiva Continuación

Protección Auditiva Continuación

Protección Auditiva Continuación



Protección para la Cabeza

Protección para la Cabeza Continuación

Protección para la Cabeza Continuación

Protección para los Pies

Protección para los Pies Continuación

Protección para los Pies Continuación

Protección para las Manos

Protección para las Manos Continuación

Protección para las Manos Continuación

Protección para las Manos Continuación

Protección Corporal

Protección Corporal Continuación

Protección Corporal Continuación

Protección Corporal
Continuación

Evite:

Nylon
Rayón
Poliester

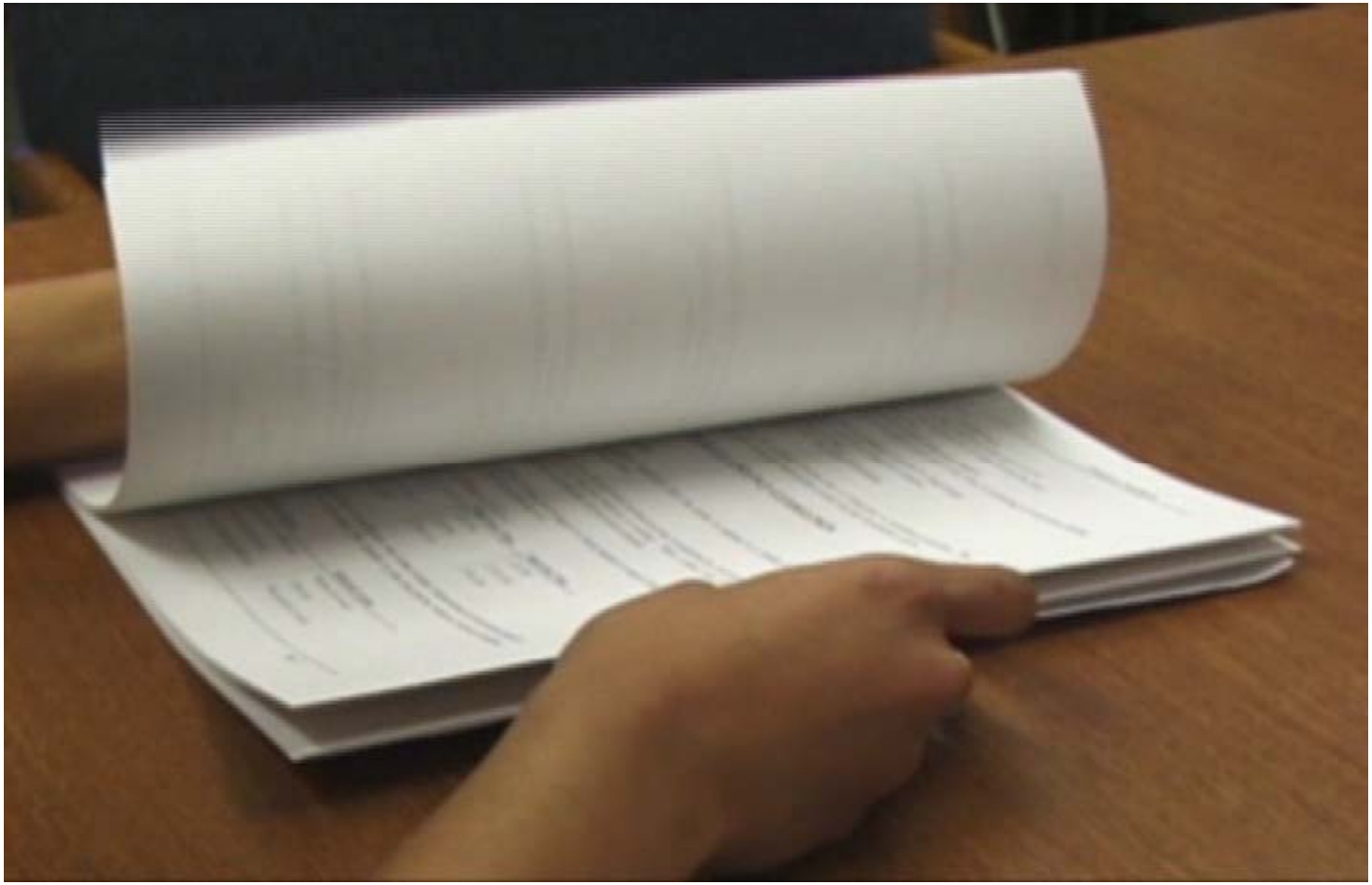
Equipo de Protección Personal

¡CUESTIONARIO!

Protección de Caídas y Andamios

Caídas Continuación

Caídas Continuación



Caídas Continuación

Caídas Continuación

Proteccíon de Caídas y Andamios

Protección de Escaleras

Protección de Escaleras Continuación

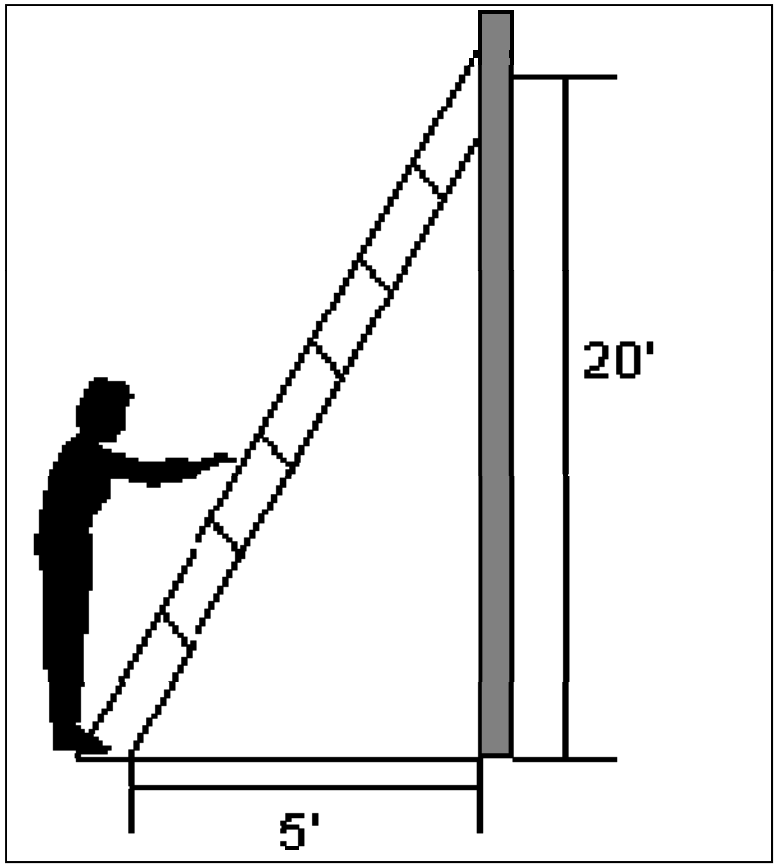
Protección de Escaleras Continuación

Protección de Escaleras Continuación

Protección de Escaleras Continuación

Seguridad en Escaleras Continuación

Seguridad en Escaleras Continuación



Seguridad en Escaleras Continuación

Seguridad en Escaleras Continuación

Shipyard Specifics

Seguridad en Escaleras Continuación

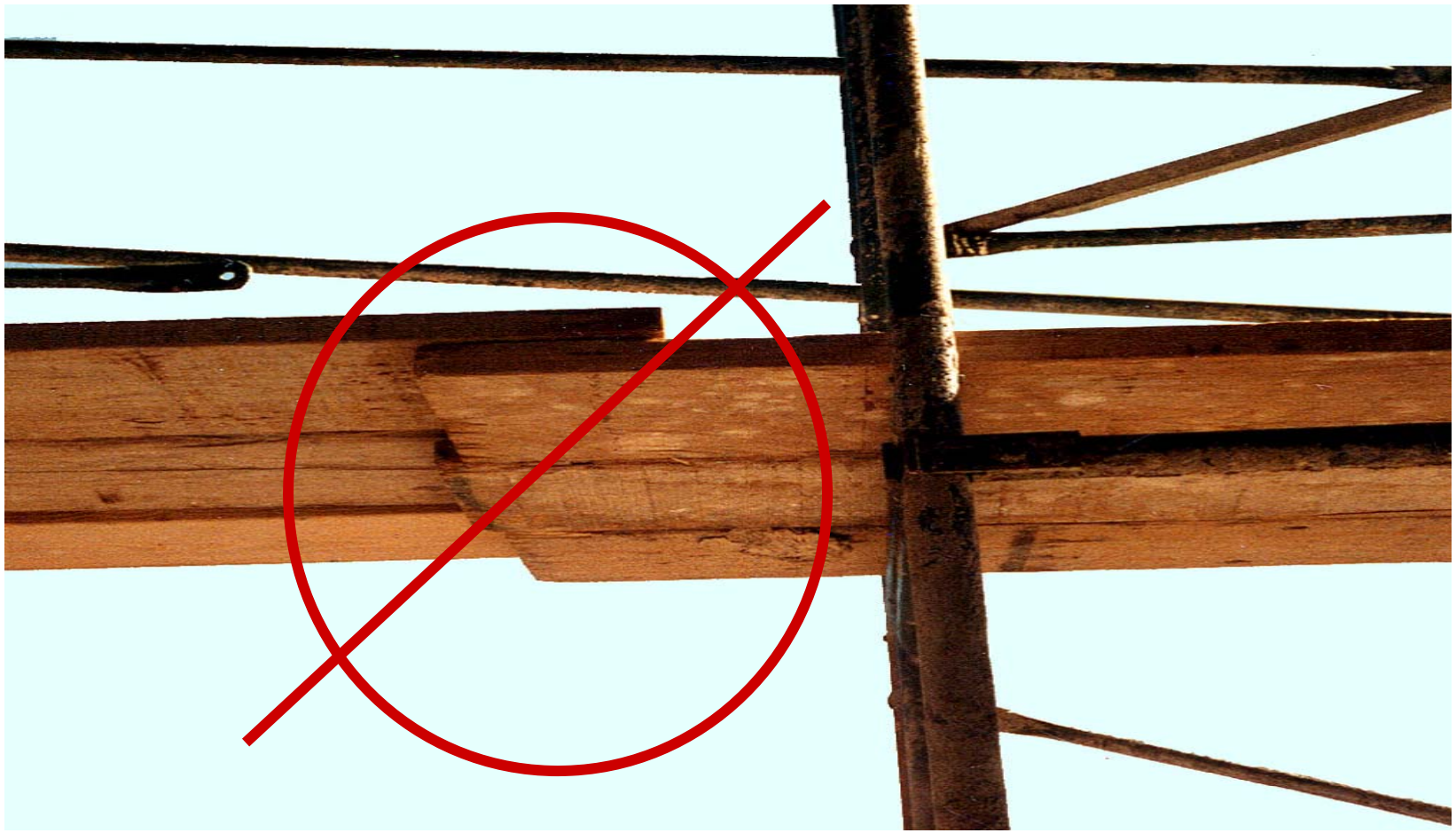
Seguridad sobre Caídas y Escaleras

¡CUESTIONARIO!

Andamios

Los Andamios deben
Cumplir con todos los
Requisitos de seguridad

Andamios Continuación



Andamios Continuación

Andamios Continuación

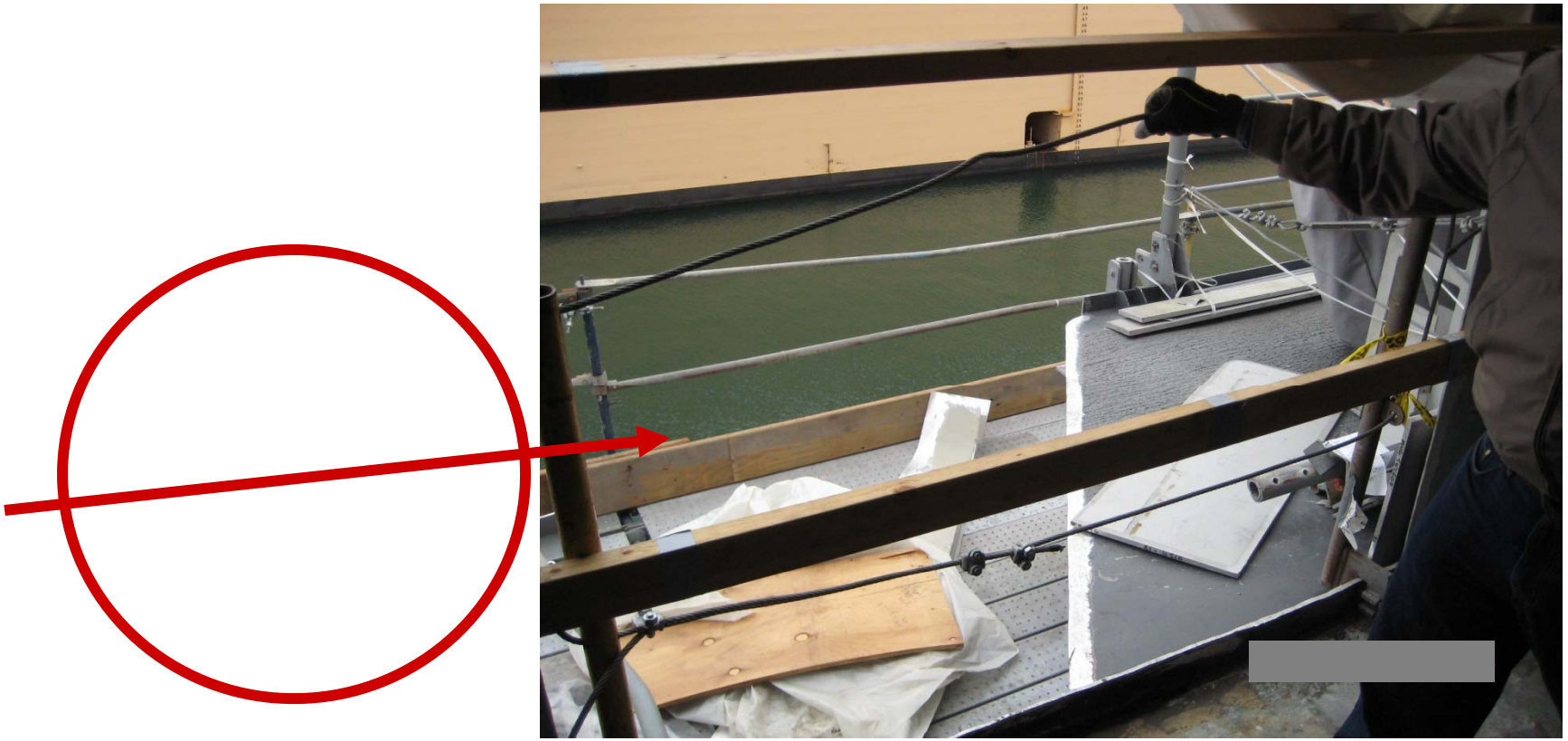
Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación



Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Específicos del Astillero

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Andamios Continuación

Seguridad sobre Caídas y Escaleras

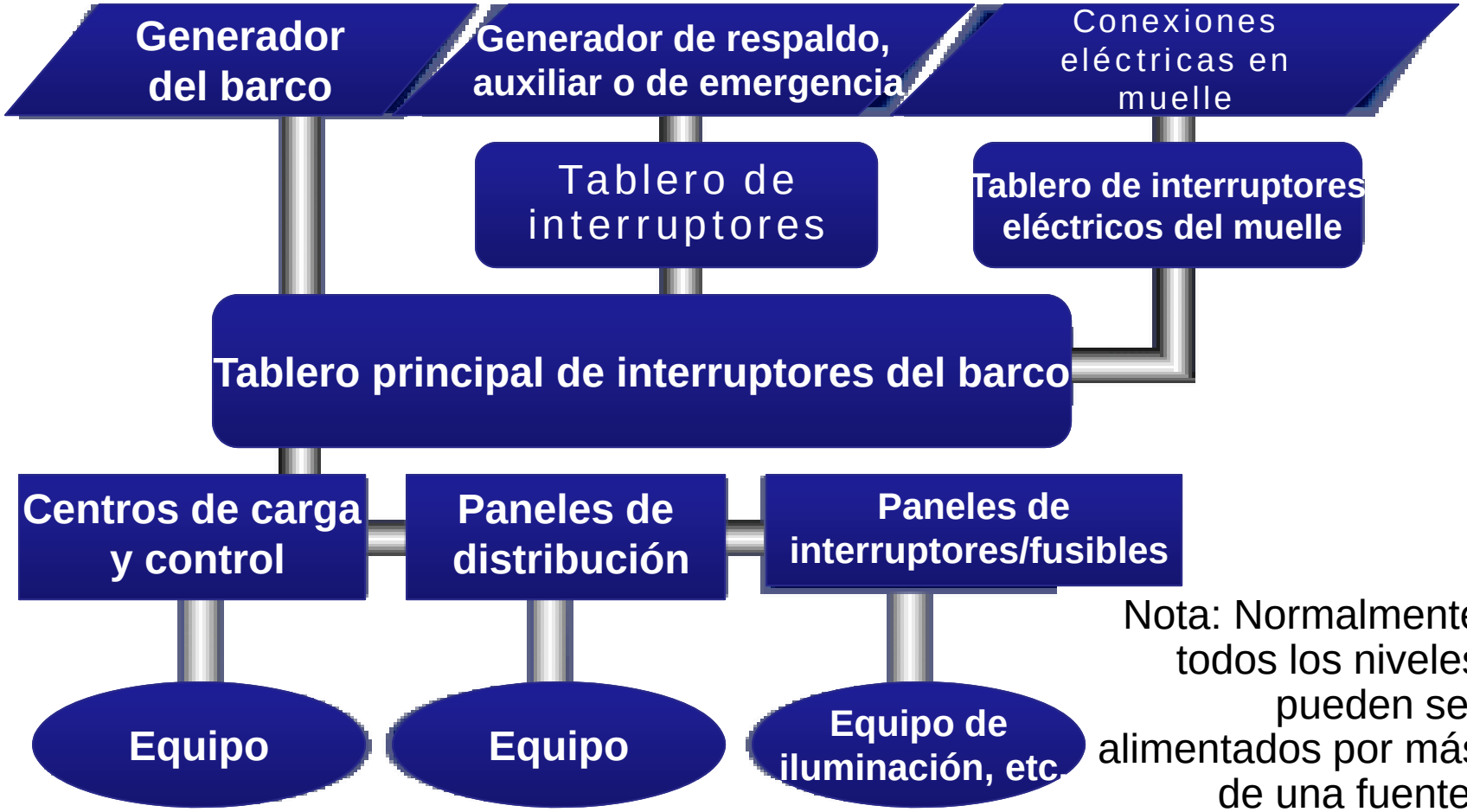
¡CUESTIONARIO!

Interrupción de Energía Usando Candado y Etiqueta

References

Electricity

Fuentes de Electricidad



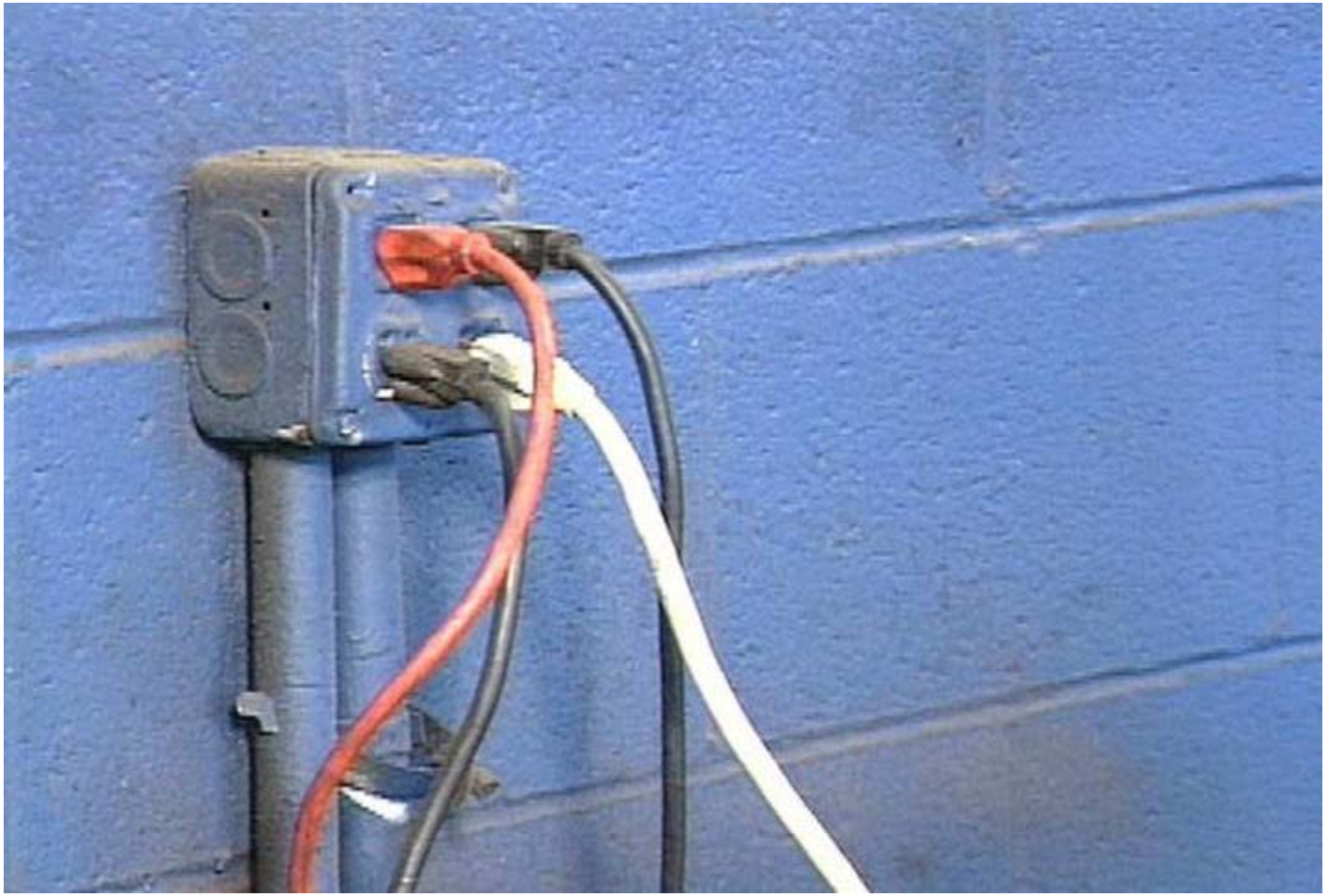
Nota: Normalmente todos los niveles pueden ser alimentados por más de una fuente.

Terminología Eléctrica

PELIGRO: ALTO VOLTAJE

Electricidad

Cómo Funciona

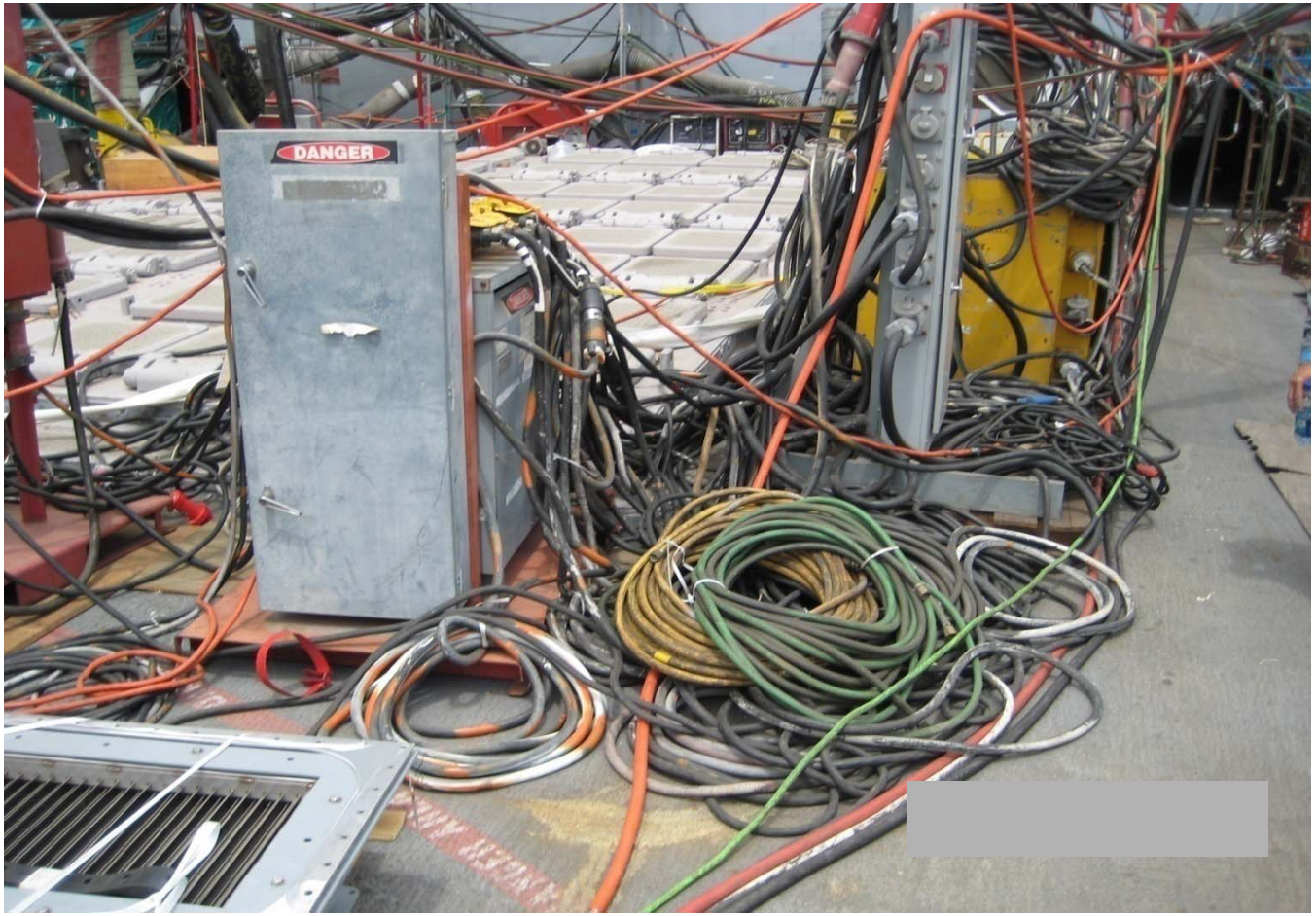


Descarga Eléctrica

Cómo Ocurren las Descargas

Peligros Eléctricos

Más Peligros Eléctricos



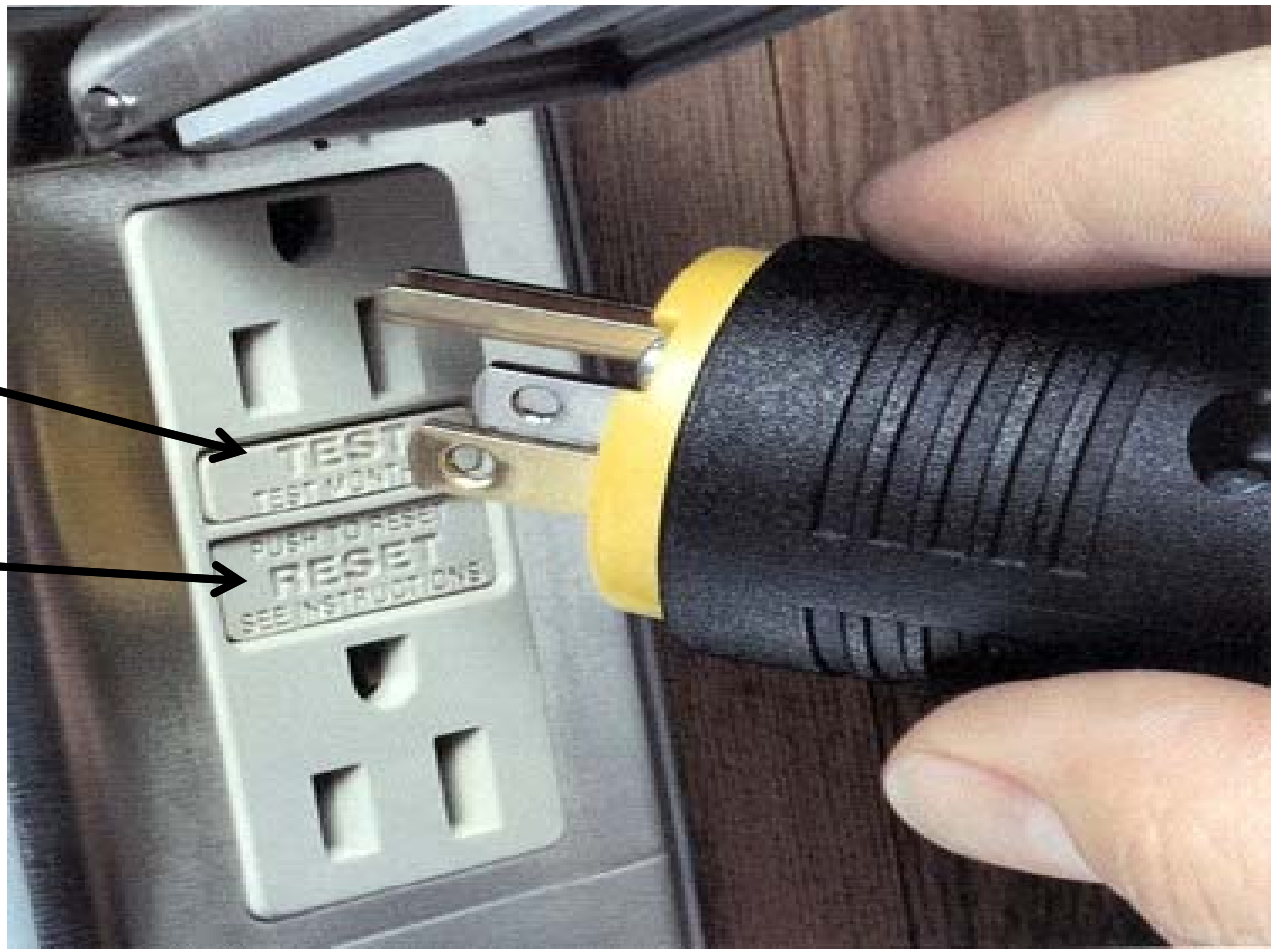
Más Peligros Eléctricos

More Electrical Hazards

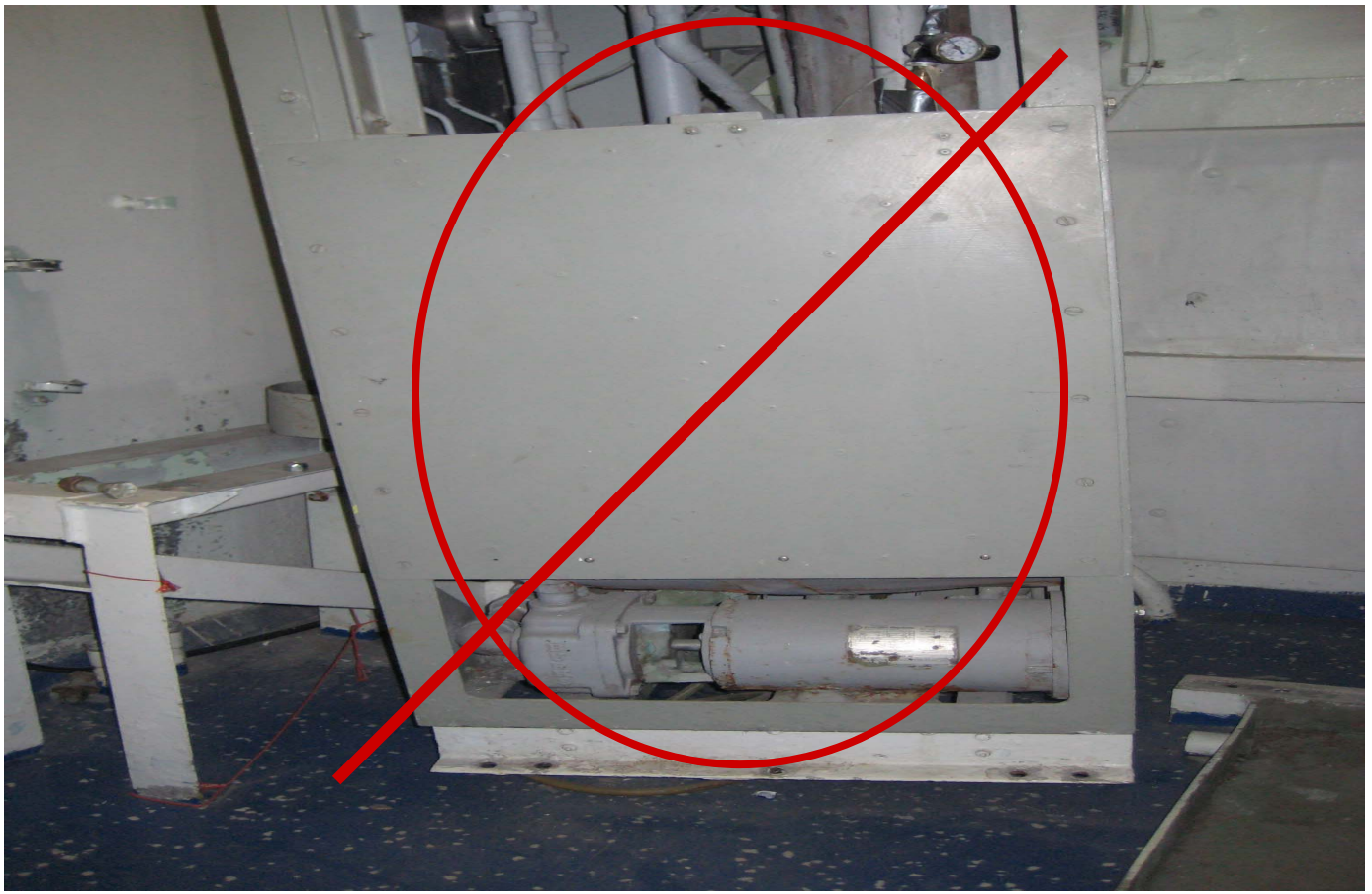
Electricidad

Dispositivos de Protección Eléctrica

Requisitos de OSHA Continuación



Requisitos de OSHA Continuación



Naval Ships Technical Manual 300 Part II (NSTM)

Manual Técnico de los Buques Navales 300 Parte II (NSTM)

Manual Técnico de los Buques Navales 300 Parte II (NSTM)

Indicadores de Peligros Eléctricos

Entrenamiento

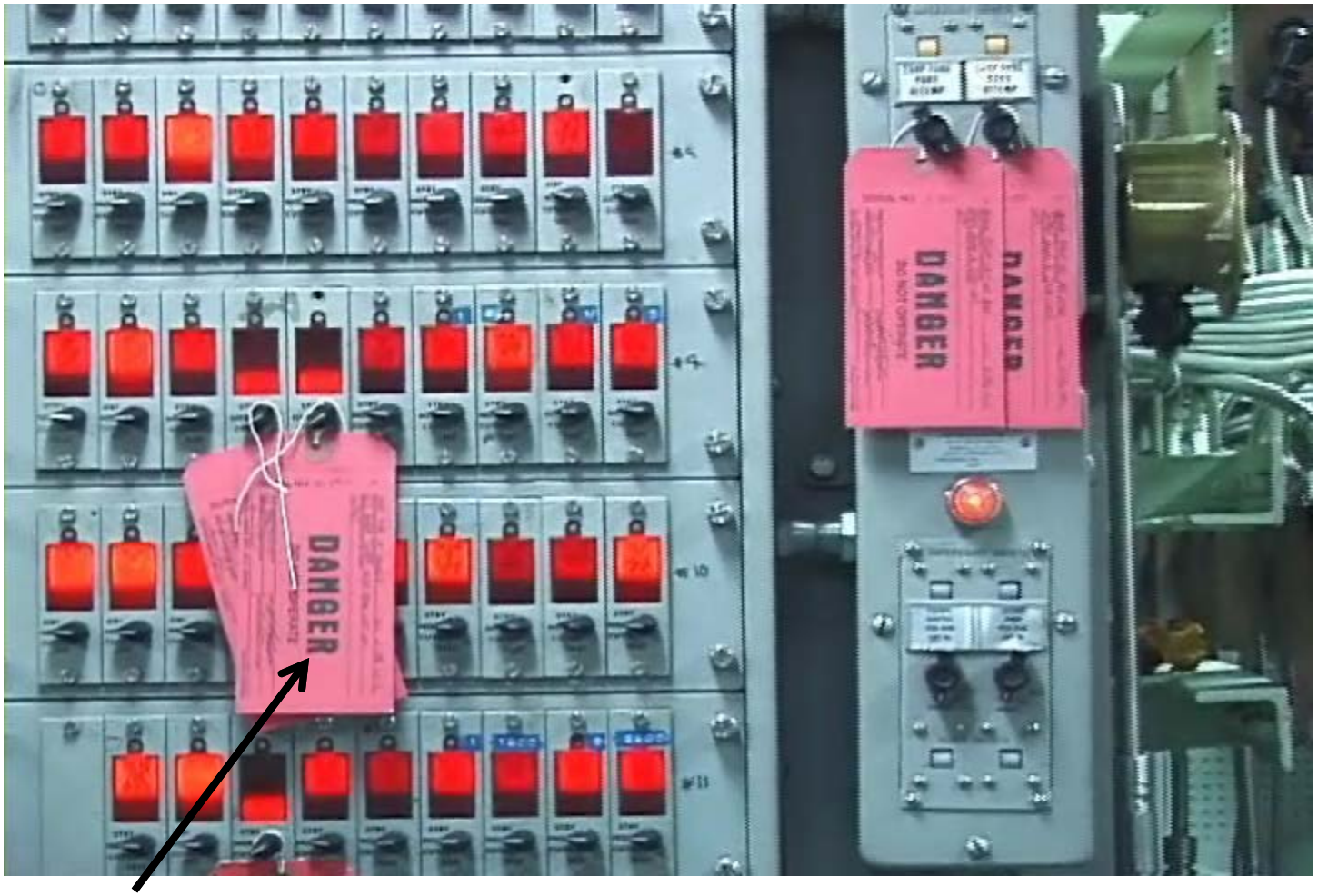
Resumen

PELIGRO: ALTO VOLTAJE

Electricidad

¡CUESTIONARIO!

Candado-Etiqueta



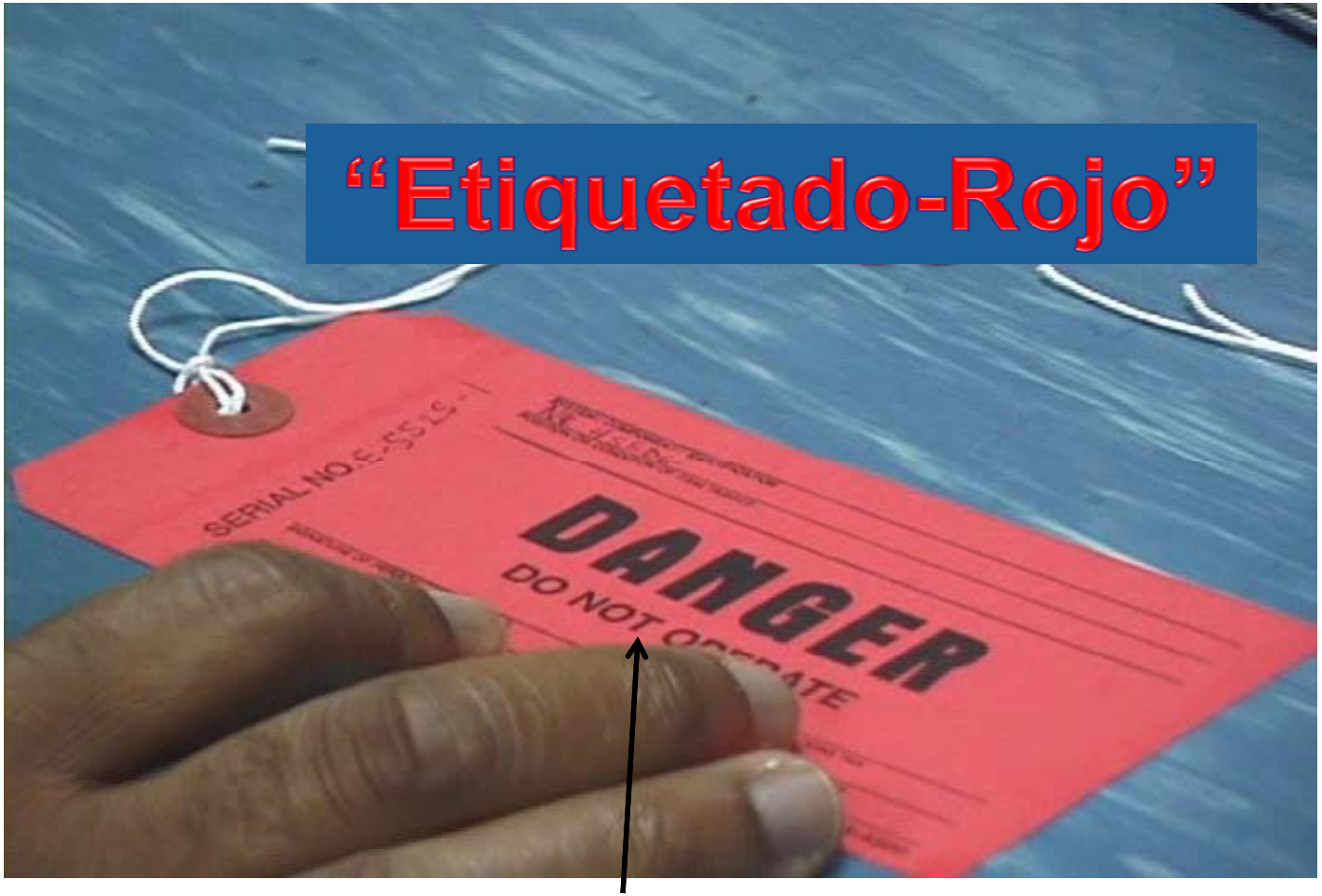
PELIGRO

Energía Peligrosa No Eléctrica

Energía Peligrosa

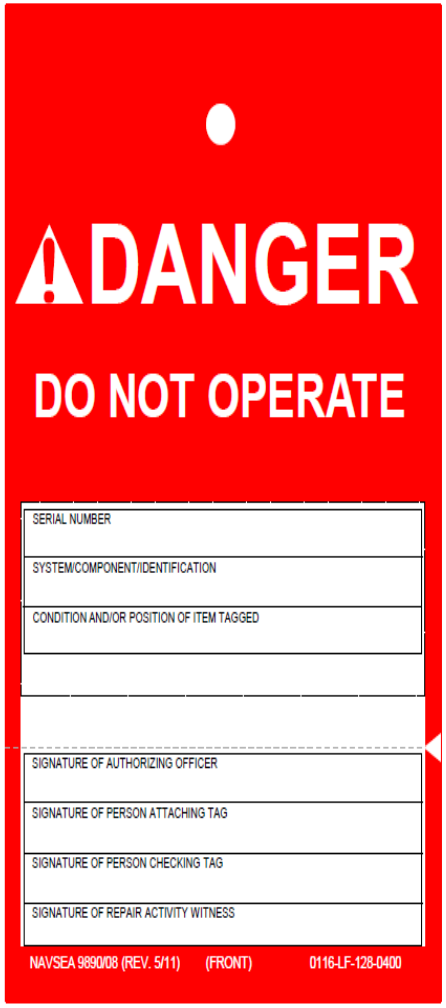
Terminología

Terminología Continuación



PELIGRO, NO OPERAR

Terminología Continuación



OPERATIONS/WORK ITEMS INCLUDED IN TAG-OUT

4. REASON FOR TAG-OUT AND APPLICABLE DOCUMENTATION (E.G, TWD, JSN, WAF, ETC.)	5. TAG NUMBERS USED	6. DATE/ TIME ISSUED OR ADDED	7. PETTY OFFICER IN CHARGE (SIGNATURE)	9. AUTHORIZING OFFICER (SIGNATURE)	WORK COMPLETE	
					11. WORK CENTER REPRESENTATIVE	13. DATE
			8. INDEPENDENT REVIEWER (SIGNATURE)	10. REPAIR ACTIVITY REP. (SIGNATURE) (WHEN REQD)	12. REPAIR ACTIVITY REP. (WHEN APPROP)	13. DATE
4	5	6	7	9	11	13
			8	10	12	13

Candado-sellamiento en los MSRs

Requisitos de OSHA

PELIGRO
NO TOCAR
NO OPERAR

Energía Peligrosa/Terminología

¡CUESTIONARIO!

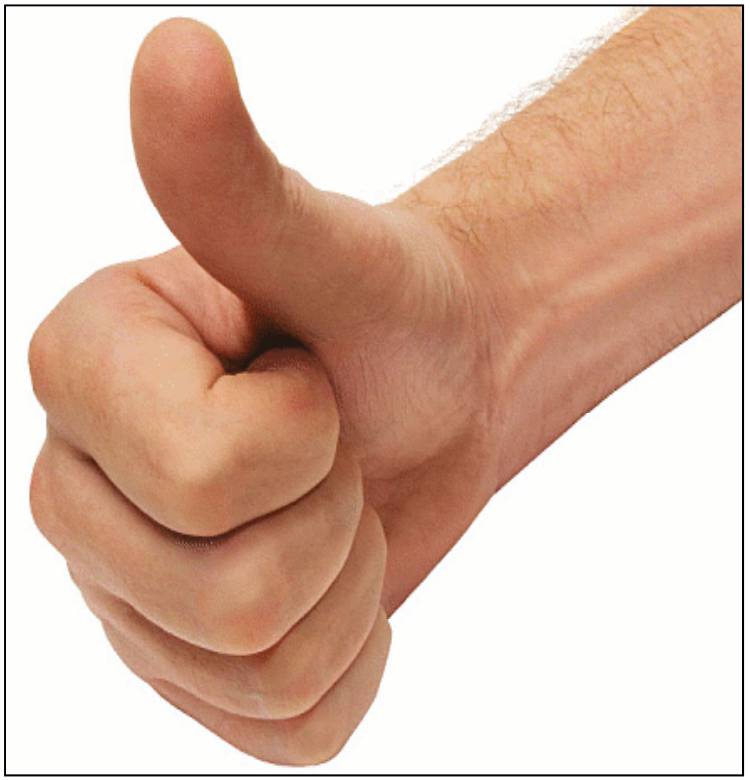
PPE y Otros Requisitos

MANUAL TECNICO DEL BUQUE

CAPITULO 300

PLANTA ELECTRICA-GENERAL

Don’ts and Do’s

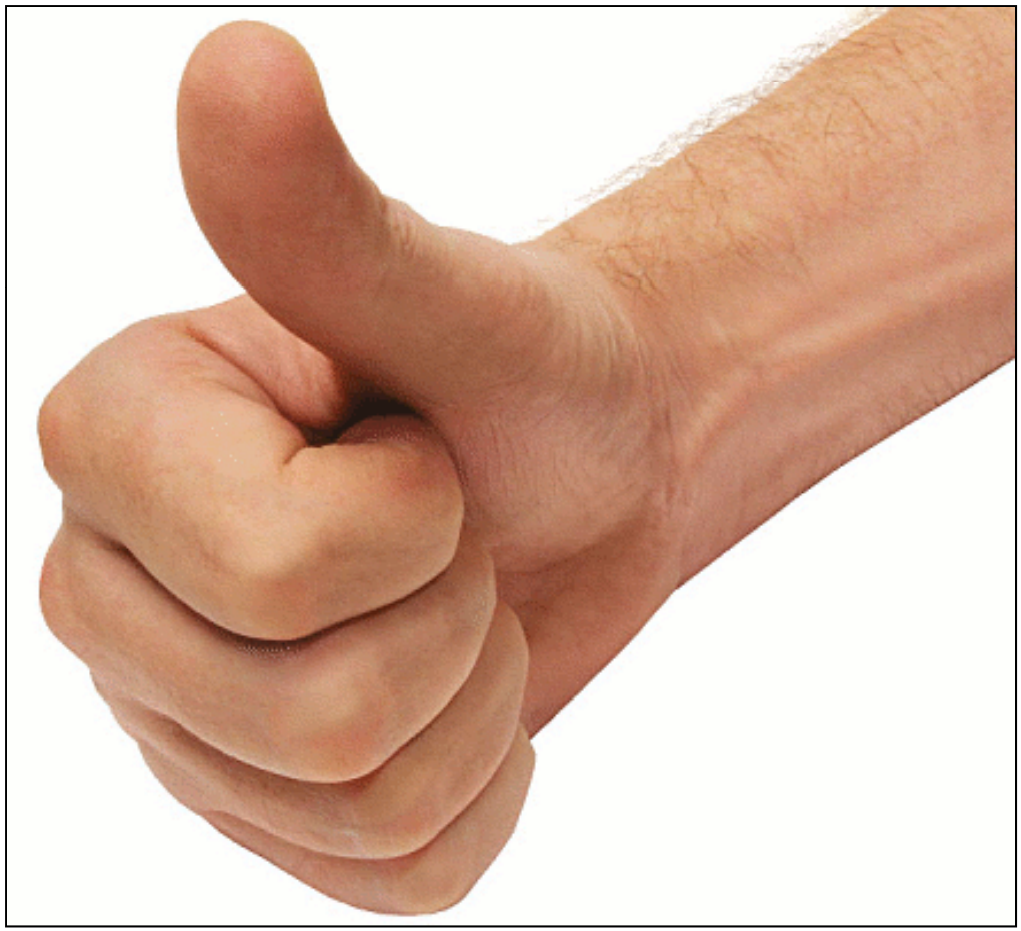


MSR Don’ts

CANDADO / ETIQUETADO

Operar sólo por personal autorizado

Hágalo en el MSR



En Caso de Emergencia

Capacitación

¡Una Cosa Más!

Seguridad Primero
Reporte cualquier condición insegura a su capataz

Candado/Etiquetado Eléctrico

¡CUESTIONARIO!

Espacios Confinados

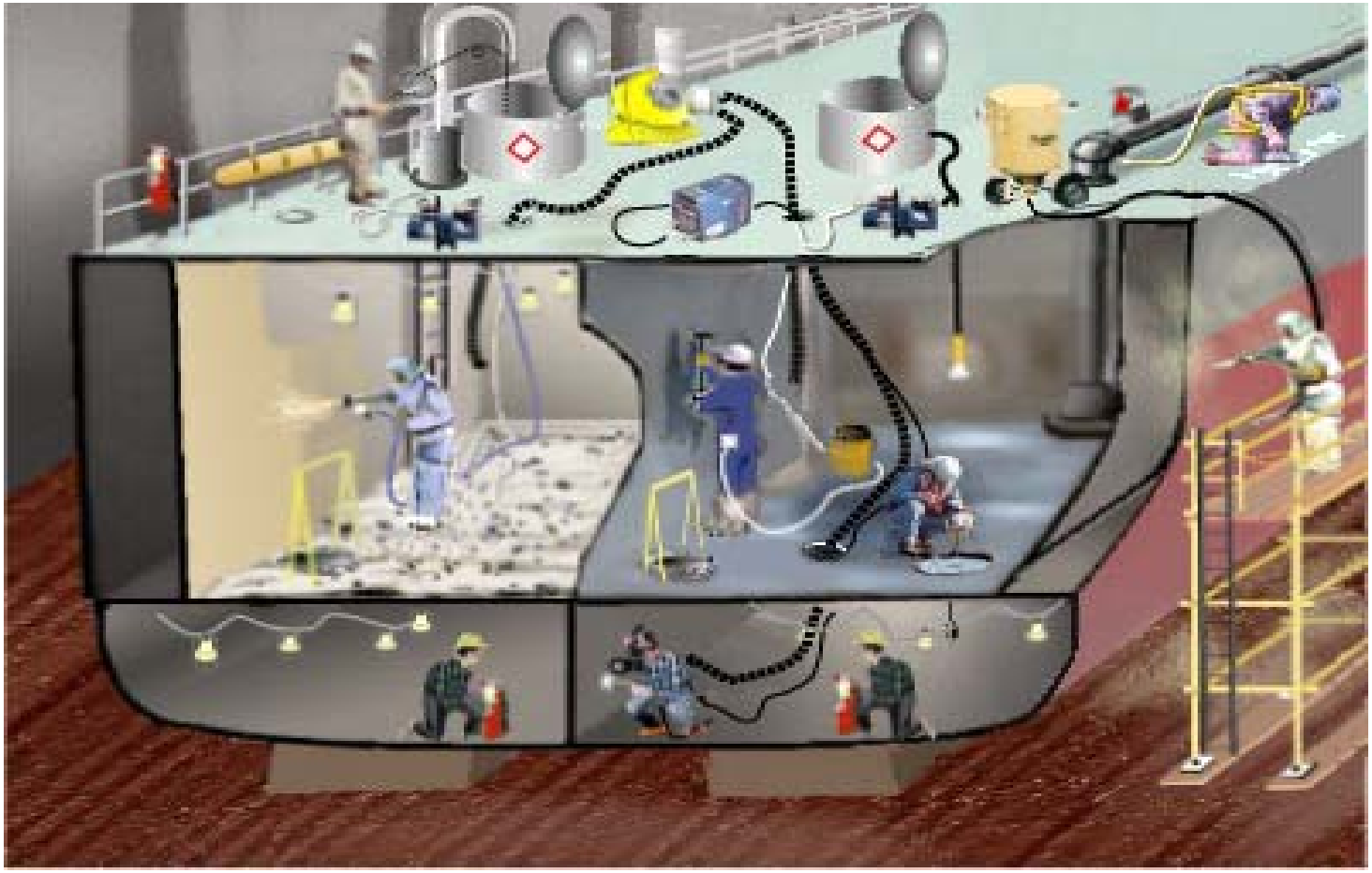
Espacios Confinados

Peligros en Espacios Confinados

Espacios Confinados

Terminología sobre Espacios Confinados

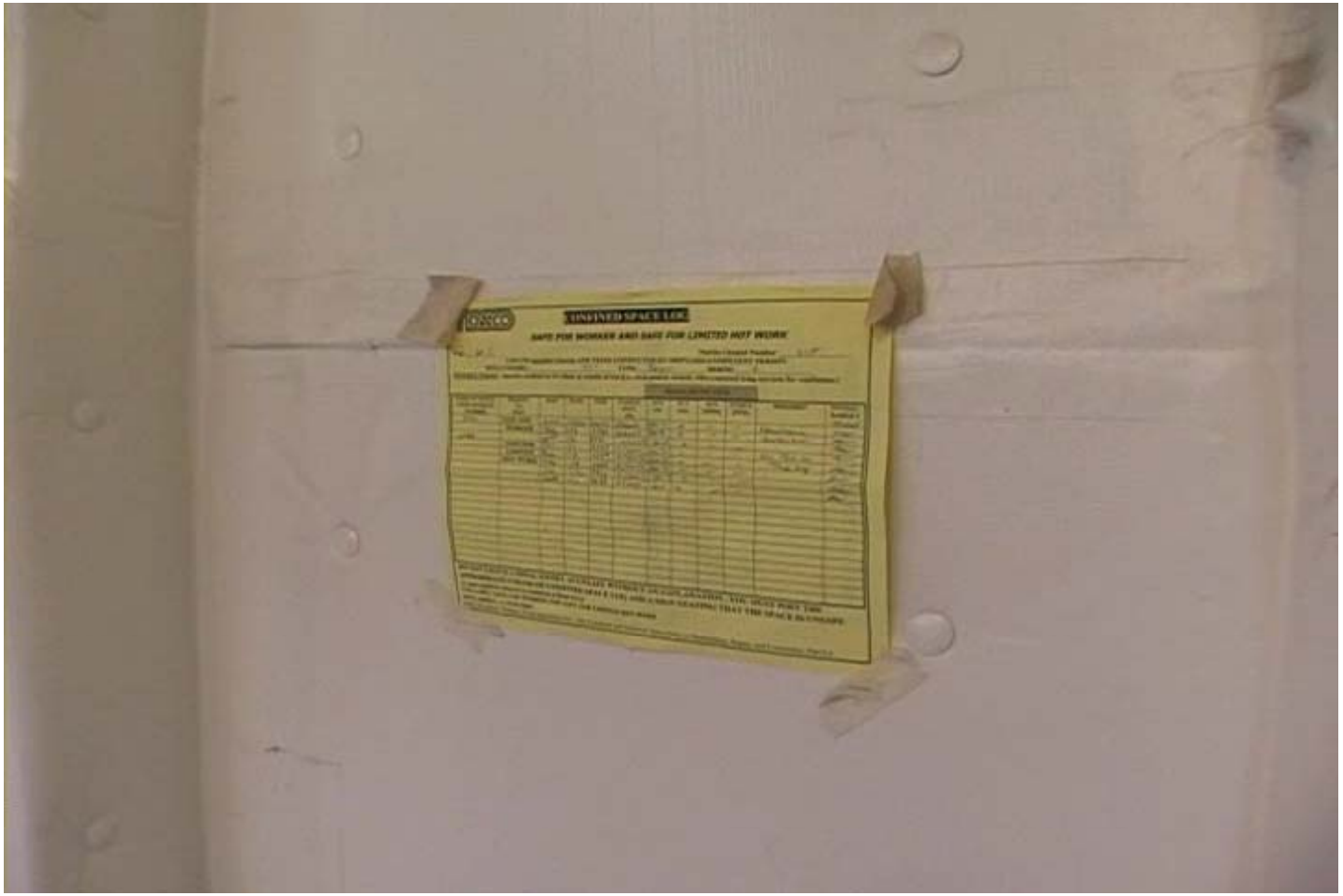
Terminología Continuación



Terminología Continuación

¿Qué esta mal en esta fotografía?

Terminología Continuación



Espacios Confinados

¡CUESTIONARIO!

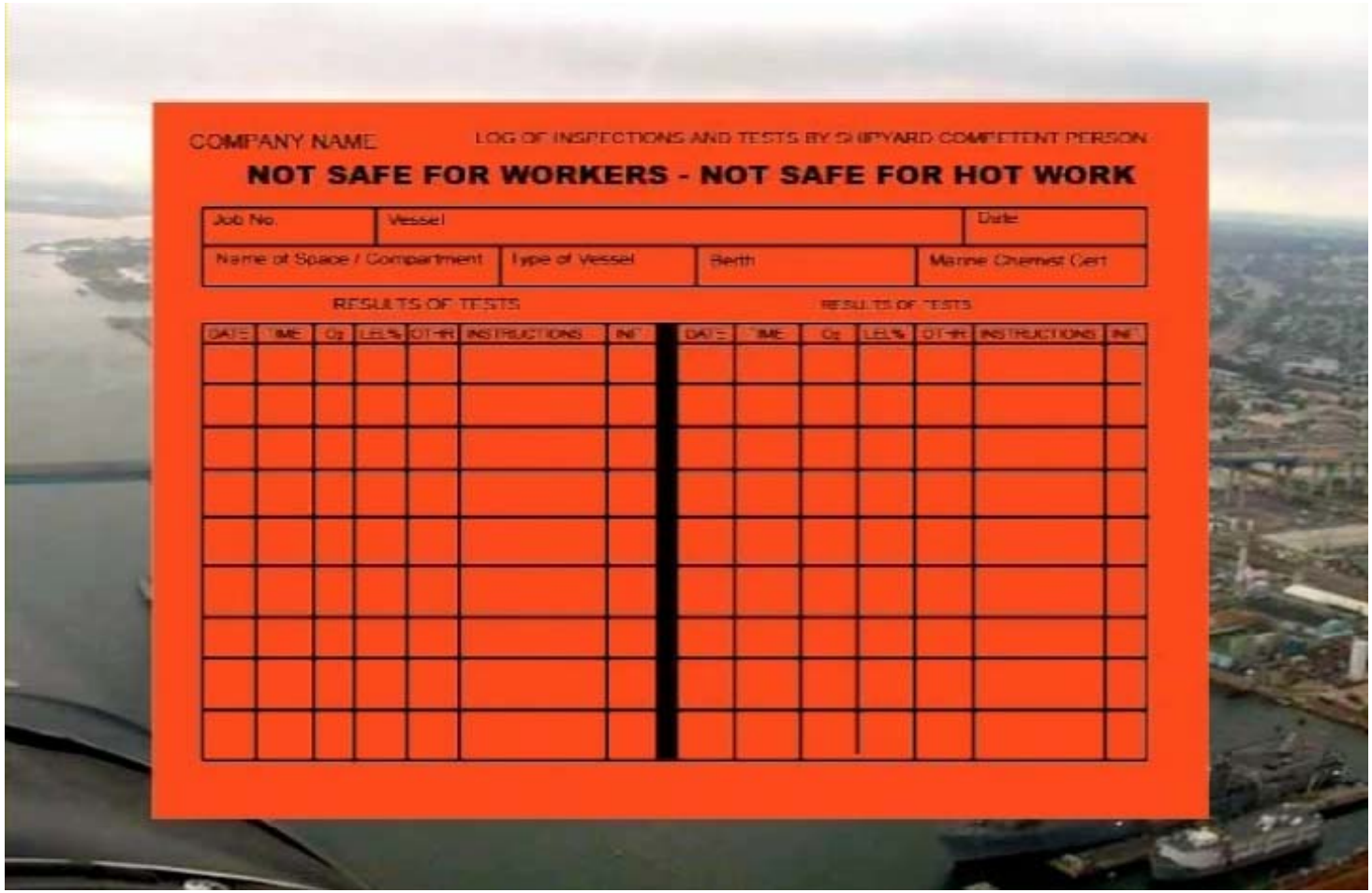
Terminología Continuación

Trabajo Caliente

PELIGRO: Combustible en el tanque

Limpieza y otros trabajos fríos

Terminología Continuación



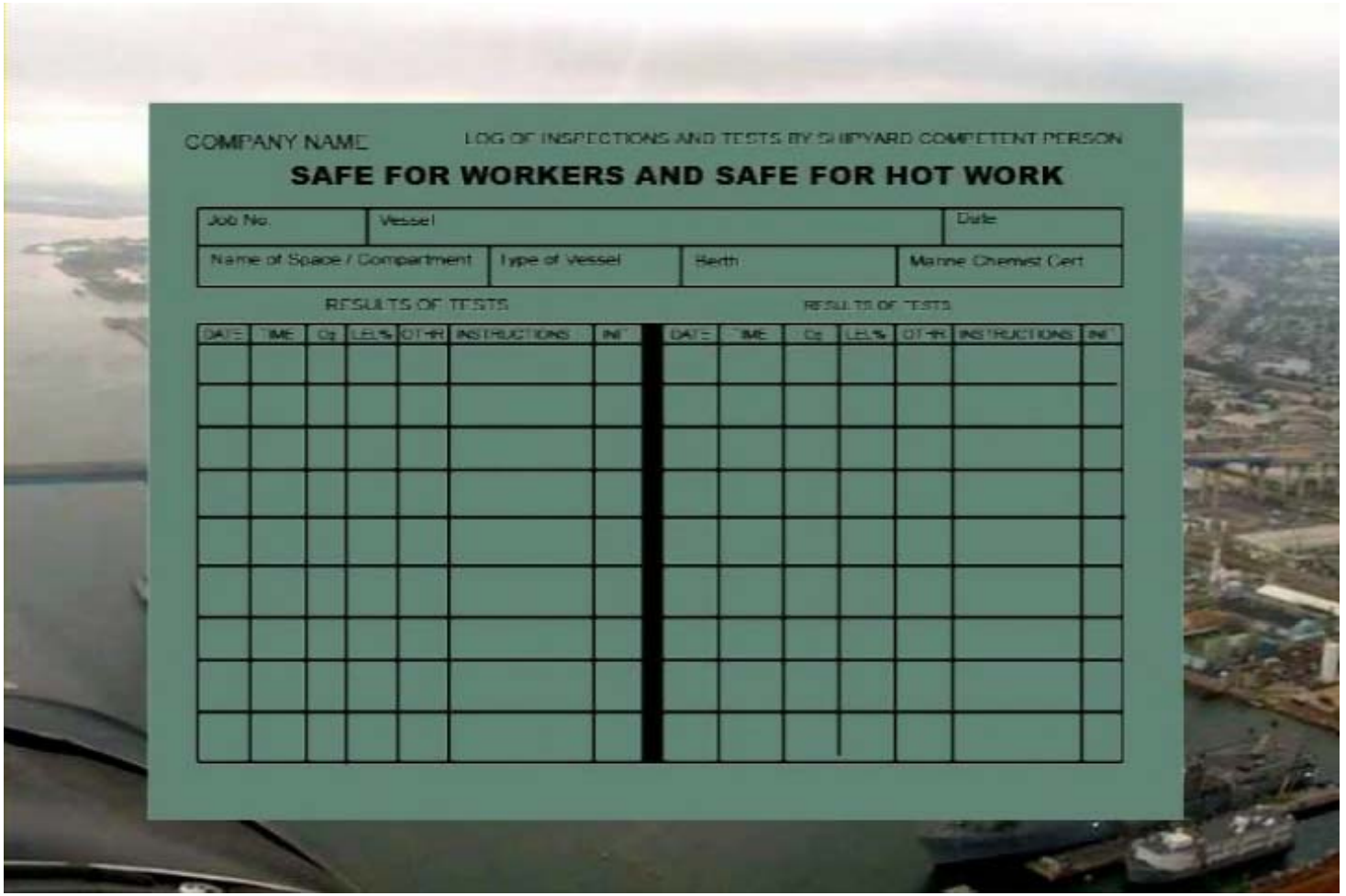
EJERCICIO SOBRE ESPACIO CONFINADO

- Responda una de las dos preguntas.

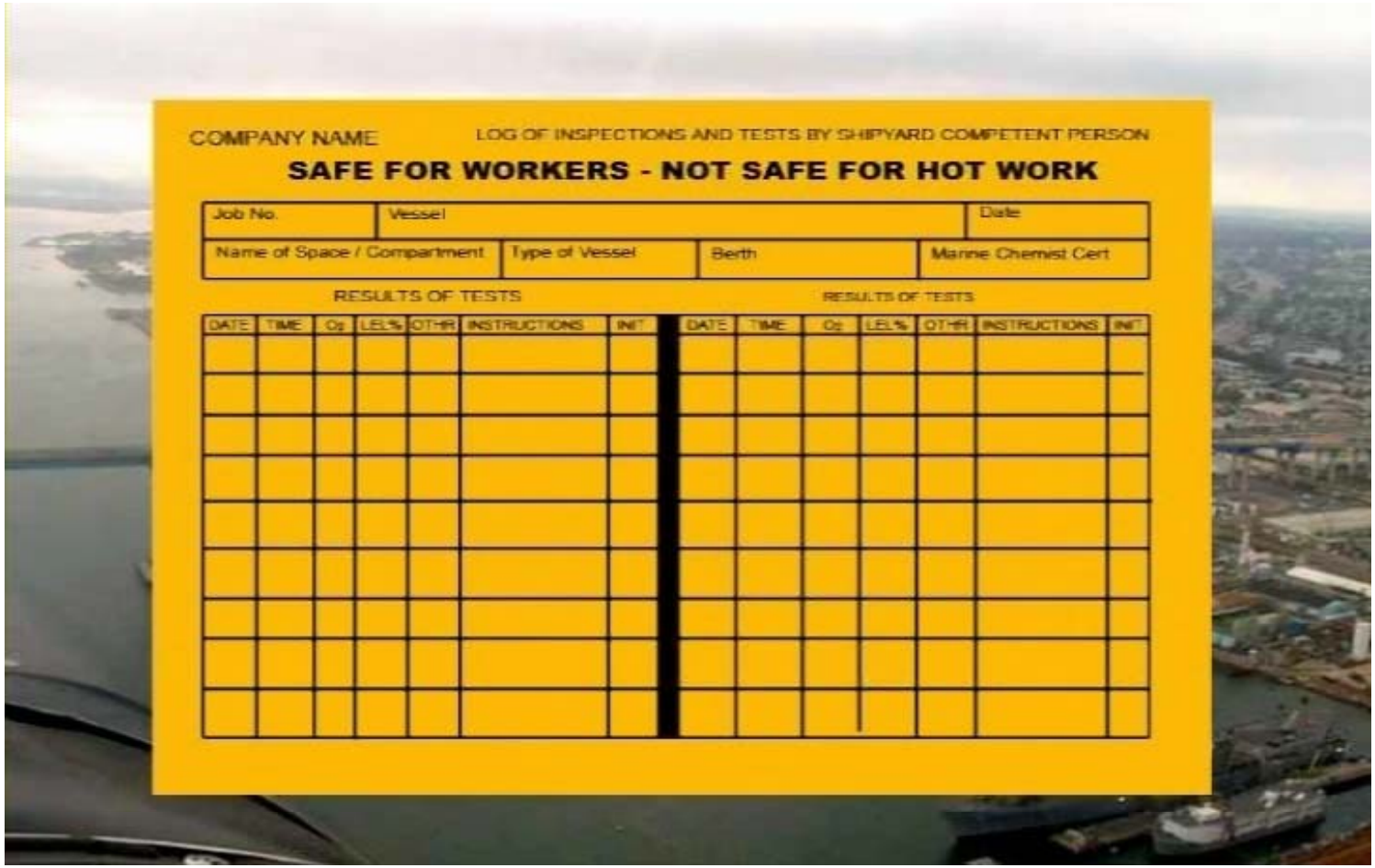
1¿Por qué podría ser seguro hacer trabajo en frío en un espacio confinado, pero no un trabajo caliente?

2¿Qué podría cambiar que requeriría a un químico marino o una persona competente volver a probar un espacio confinado?

Terminología Continuación



Terminología Continuación



Terminología Continuación

Terminología Continuación

Persona Competente

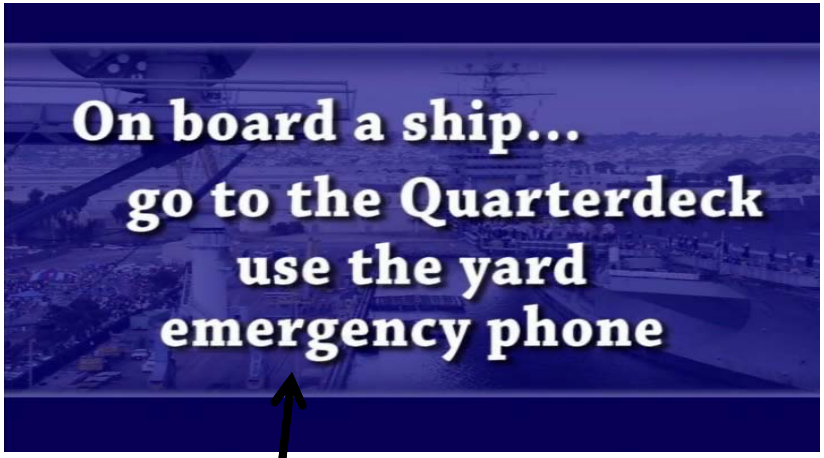
Pruebas y Precauciones

Espacios Confinados

Pruebas y Precauciones

Otras Responsabilidades de los Empleadores

En el MSRs – ¡Cómo conseguir ayuda!



A bordo de un barco…vaya al puesto de mando. Use el teléfono de emergencia de patio

Mantenimiento de condiciones seguras

Mantenimiento de condiciones seguras

Si la Certificación NO es actual

NO ENTRE al área o espacio

Certificación y Actualización del Registro

CONFINED SPACE LOG

Page___ of ___ Pages

LOG OF INSPECTIONS AND TESTS BY SHIPYARD COMPETENT PERSONS AT NASSCO

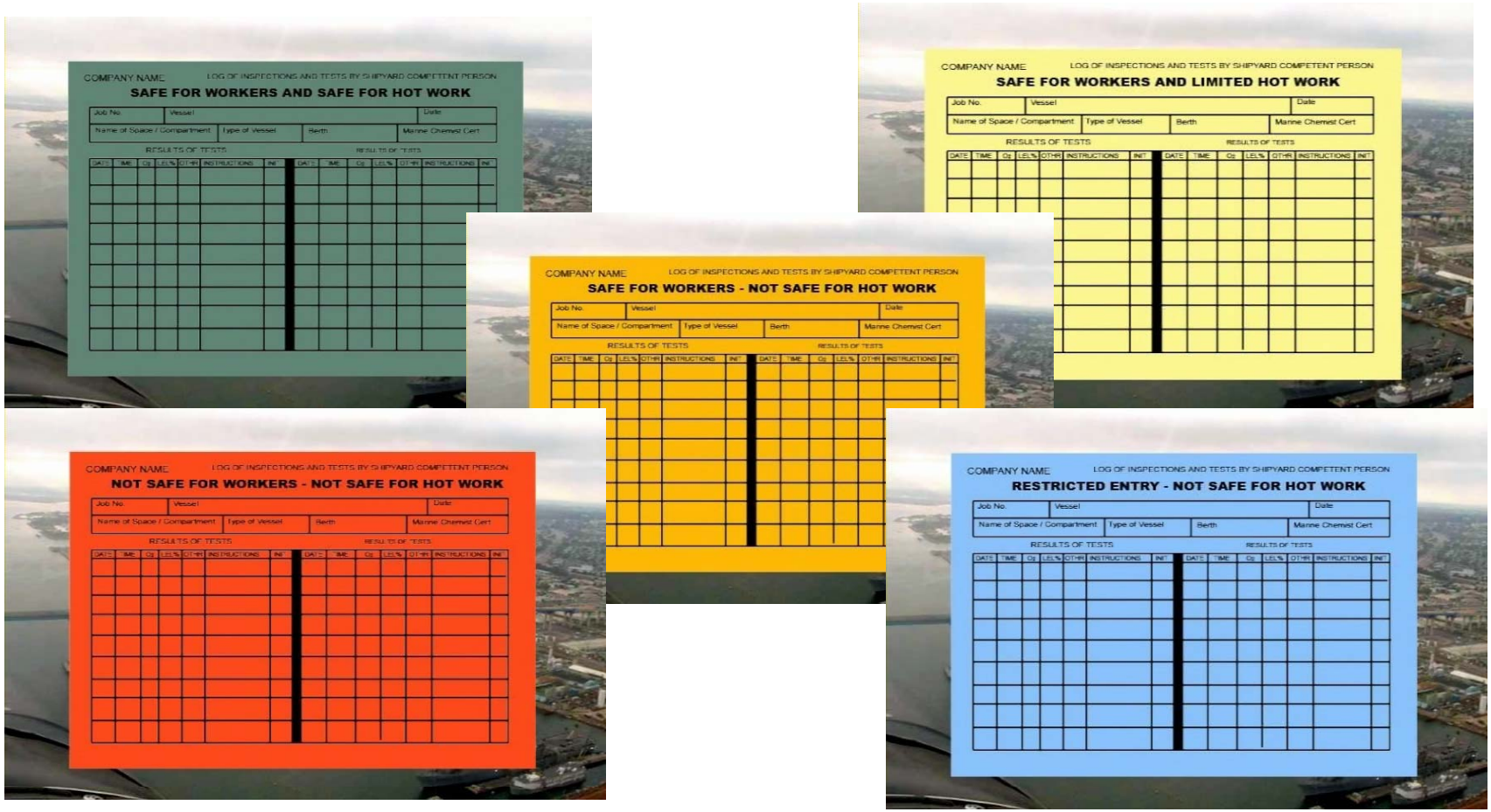
HULL/VESSEL: _____ TYPE: _____ BERTH: _____

Name of Space	Operation (Reason for test)	Date	Time	Day	NASSCO Instrument #	Result of Tests	INSTRUCTIONS: Specific actions to be taken as results of test (i.e., area posted, Locked, who contacted Temp. Services for ventilation.)	Initial and Badge

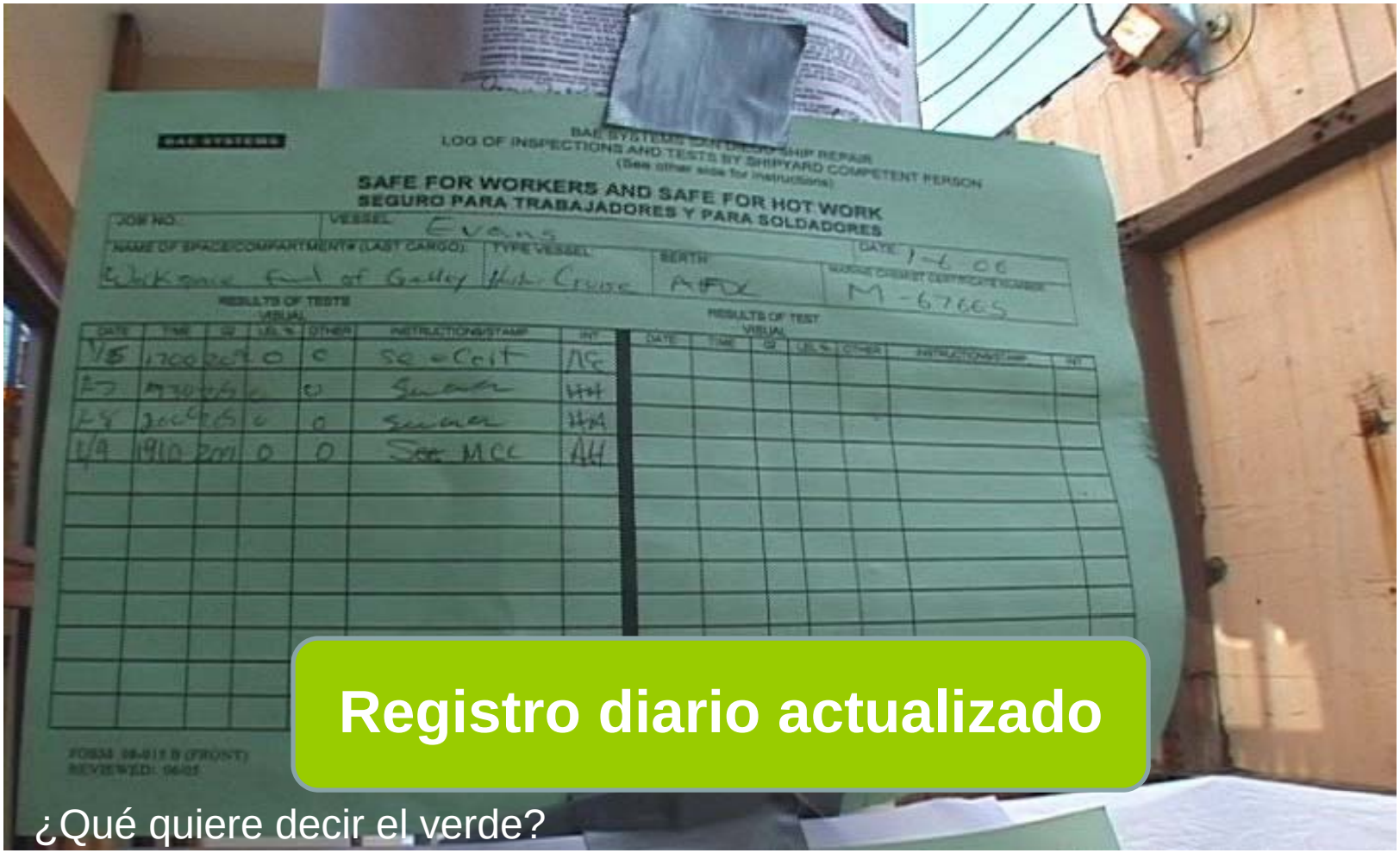
DO NOT LEAVE A FINAL ENTRY AS UNSAFE WITHOUT AN EXPLANATION AND YOU MUST POST A SIGN STATING THAT THE SPACE IS UNSAFE
(A space shall be clear or sealed as a final entry)

Espacios confinados en los MSRs

Procedimientos MSR abordo del barco



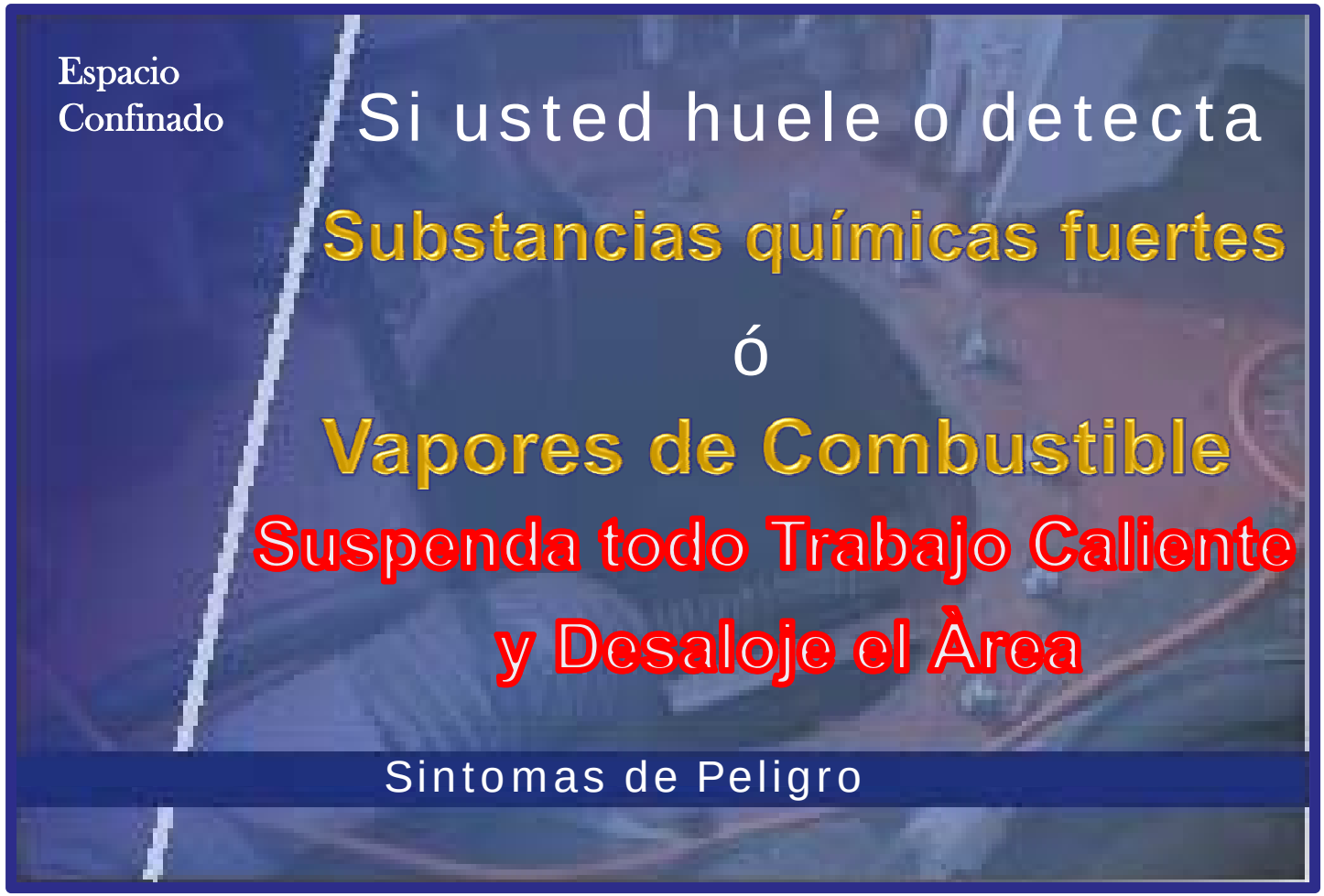
Procedimientos MSR abordo del barco



¿Qué quiere decir el verde?

Procedimientos MSR abordo del barco

Rescate


Espacio
Confinado
Si usted huele o detecta
Substancias químicas fuertes
ó
Vapores de Combustible
Suspenda todo Trabajo Caliente
y Desaloje el Àrea
Sintomas de Peligro

Rescate Continuación

Resumen

PELIGRO

Los Espacios Confinados Merecen Respeto

Espacios Confinados

¡CUESTIONARIO!

Protección Contra Incendios

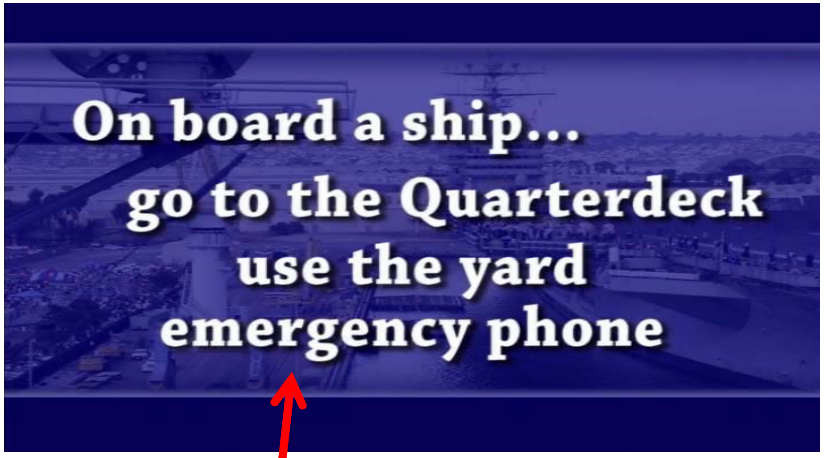
Sitios de trabajo con multi-empleadores

Peligros de incendio en el astillero

Respuesta contra Incendios

Respuesta a emergencias en el MSR

En el MSRs – ¡Como conseguir ayuda!



A bordo de un barco…vaya al puesto de mando. Use el teléfono de emergencia del patio

Respuesta a emergencias en el MSR

Responsabilidades & Emergencias

¡CUESTIONARIO!

Trabajo Caliente

Precaución para Trabajo Caliente

Seguro
para
Trabajo en Caliente

Precaución para Trabajo Caliente

PORT OF SAN DIEGO SHIP
REPAIR ASSOCIATION

Aviso de Trabajo en Caliente

HOT WORK NOTICE
NAVSEA Standard Item 009-07

PACIFIC SHIP
Repair & Fabrication, Inc.

Vessel: _____ Location: _____
Frame No. Space Name

Gas Free Required: ☐ YES ☐ NO

Description of Hot Work: Welding Cutting Grinding Heating Air Arcing Other _____
(Circle Appropriate Categories)

Adjacent Tanks & Spaces Affected by Hot Work: _____

Gas Free Status: (Circle Appropriate Categories)
- Safe for Workers
- Not Safe for Workers
- Inerted Atmosphere
- Safe for Hot Work
- Limited Hot Work

Special Precautions as noted by Marine Chemist Cert. and Competent Person: _____

Precautions Taken	YES	NO
1. Fully Charged Fire Extinguisher(s)		
2. Area and Adjacent Area Clean of Combustibles		
3. Tanks, Voids, Cofferdams & Bilges Clean of Combustibles		
4. Marine Chemist Certifications & Competent Person Update Certification Issued for Hot Work Within Space		
5. Fire Watch Assigned Within All required Areas		
6. Fire Watch able to observe all areas where fire hazard exists		
7. Has proper ventilation been established in all required areas?		
8. Paint and insulation removed from hot work surfaces?		

Scheduled to Start: Date: _____ Time: _____

Completed: Date: _____ Time: _____

This notice is effective for 24 hours unless a shorter period of time is specified in the contract or loss of gas free status. Loss of gas free status in the location described above cancels this hot work notice. An inspection of the area 30-35 minutes after completion of hot work is the final action required to close this notice.

Signature of Responsible Supervisor Badge# Ship's Fire Marshal Signature

Printed Name Printed Name

Responsible Division Notice: _____

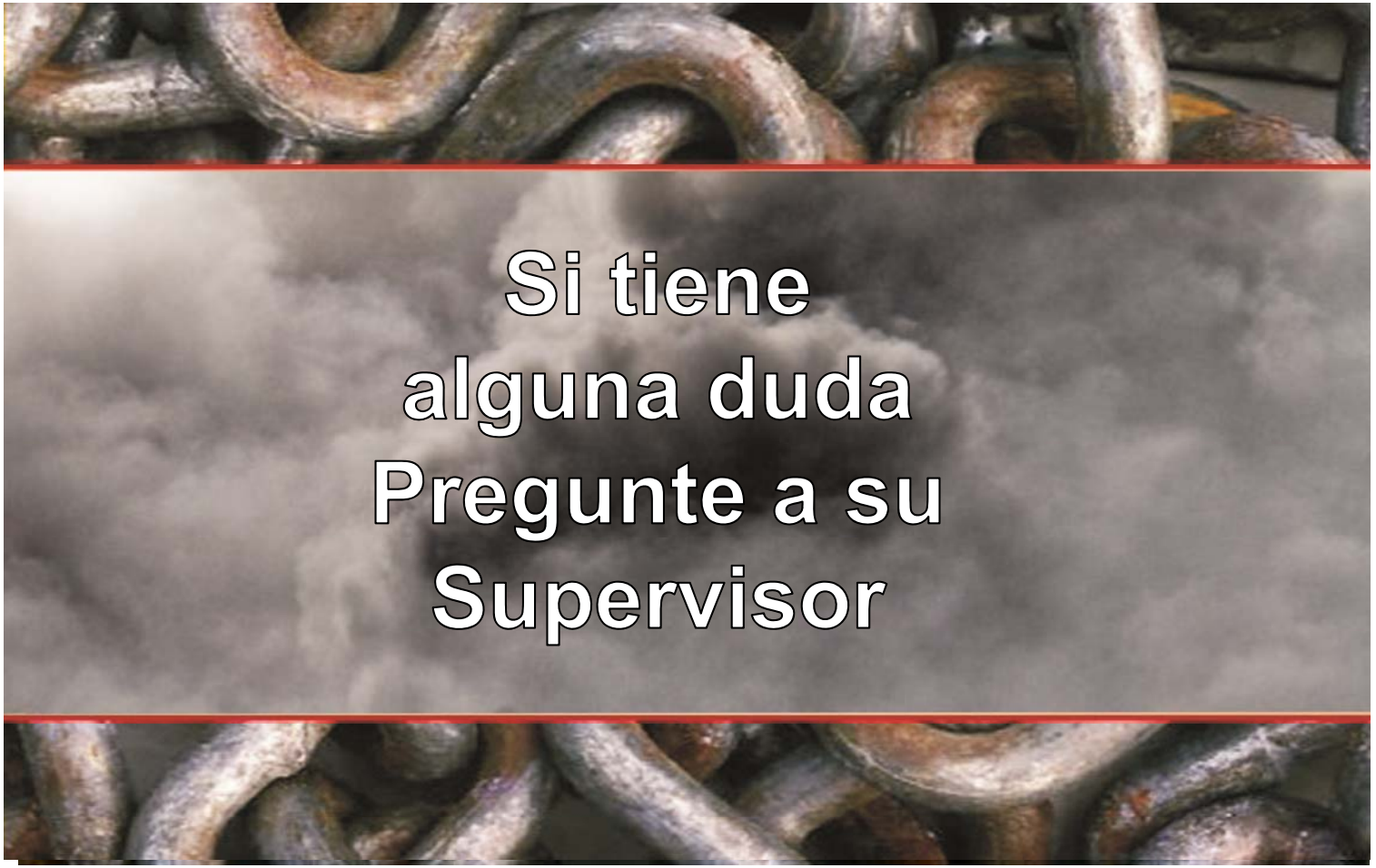
PACSHIP Form PSRF - 002, 4-23-04

Precaución para Trabajo Caliente

Precaución para Trabajo Caliente

Precaución para Trabajo Caliente

Resumen sobre Trabajo Caliente



Trabajo Caliente/Guardia Contra Incendios en el MSRs

Guardia Contra Incendios

Guardia Contra Incendios

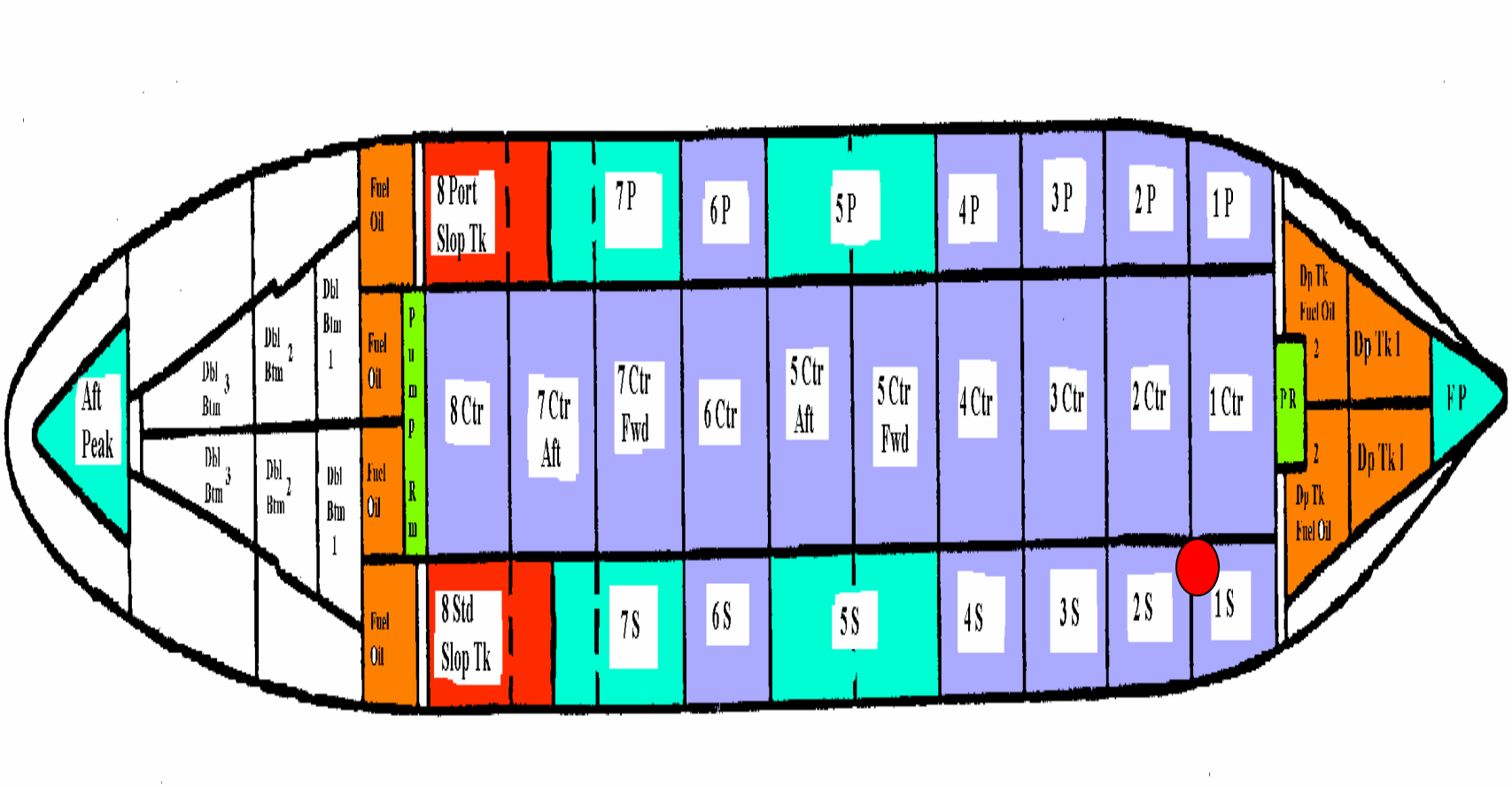
Puesto de guadia contra incendios

Guardia Contra Incendios

Guardia Contra Incendios

Guardia Contra Incendios

Ejercicio de Detección de Incendios



Protección Contra Incendios

¡CUESTIONARIO!

Comunicación de Materiales Peligrosos

Introducción

Introduction

Introducción

Introducción

Introducción

Ejercicio

International
B
Part B not usable alone.
Mix with proper unit of (Part A) before using.
Partie B non utilisable seule.
Mélanger avec (Partie A) avant d'utiliser.
La parte B no se debe usar sola.
Mezcle con el componente adecuado
(componente A) antes de usarse.
Interthane® 990
Converter
PHA046/QT

Programa de Comunicación de Riesgos

Programa de Comunicación de Riesgos

Programa de Comunicación de Riesgos

Entrenamiento

Etiquetas y MSDS'S en los MSRs

- Hacer y No Hacer

Programa de Comunicación de Riesgos

¡CUESTIONARIO!

235

Etiquetado

Etiquetas

Todos los Materiales Peligrosos

Deben estar Etiquetados

Etiquetas

HMIS
Hazardous Material
Identification System
(Sistema de Identificación
de Materiales Peligrosos)

Etiquetas

NFPA®
National Fire
Protection Association
(Asociación Nacional
de Protección Contra Incendios)

Etiquetas

PRECAUCION.-Esta área contiene sustancias químicas de las que el Estado de California ha determinado que causan cáncer, defectos de nacimiento o daño reproductivo.

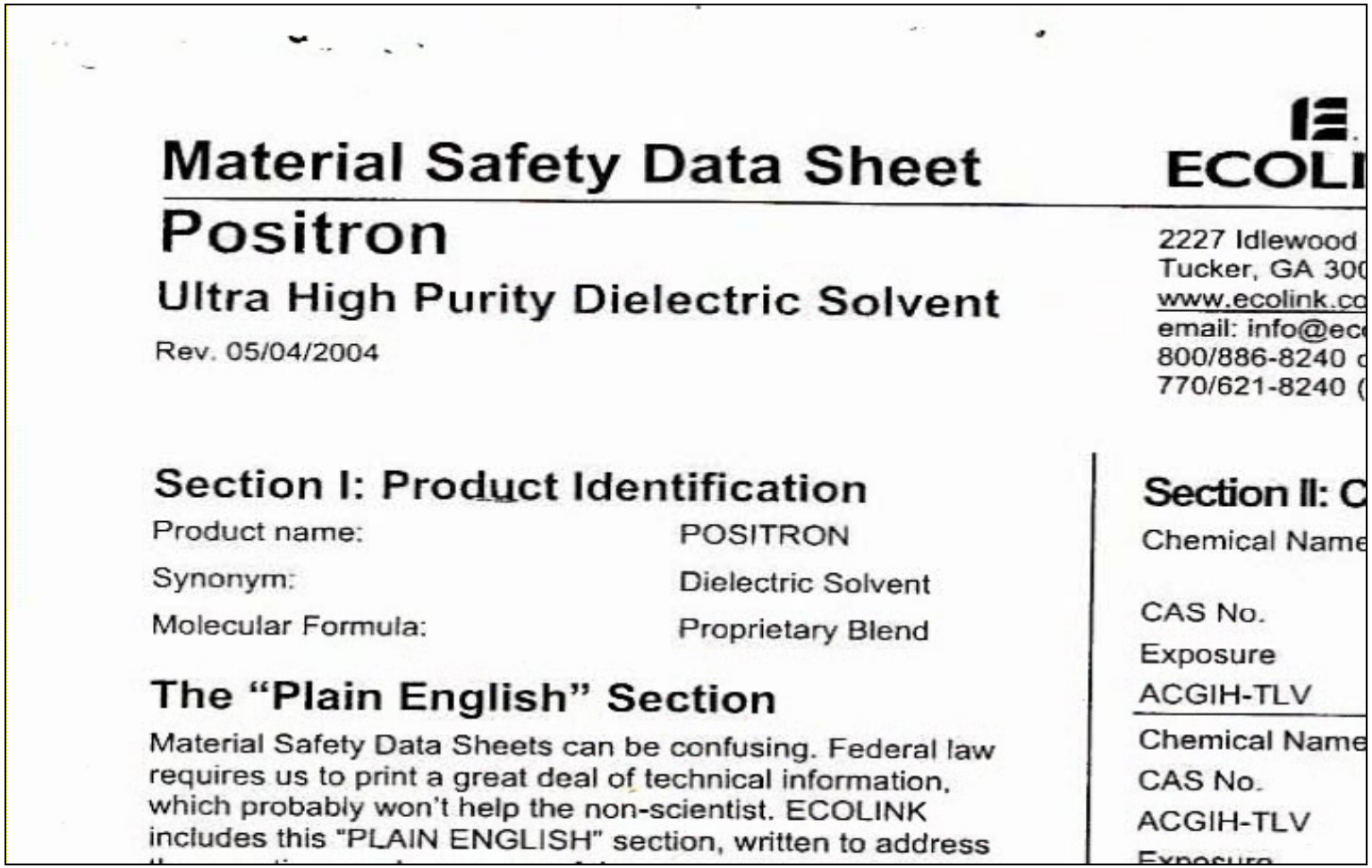
Etiquetas

¡CUESTIONARIO!

241

MSDS

MSDS



Material Safety Data Sheet

ECOLI

Positron

Ultra High Purity Dielectric Solvent

Rev. 05/04/2004

2227 Idlewood
Tucker, GA 300
www.ecolink.co
email: info@ec
800/886-8240
770/621-8240

Section I: Product Identification

Product name:	POSITRON
Synonym:	Dielectric Solvent
Molecular Formula:	Proprietary Blend

The "Plain English" Section

Material Safety Data Sheets can be confusing. Federal law requires us to print a great deal of technical information, which probably won't help the non-scientist. ECOLINK includes this "PLAIN ENGLISH" section, written to address

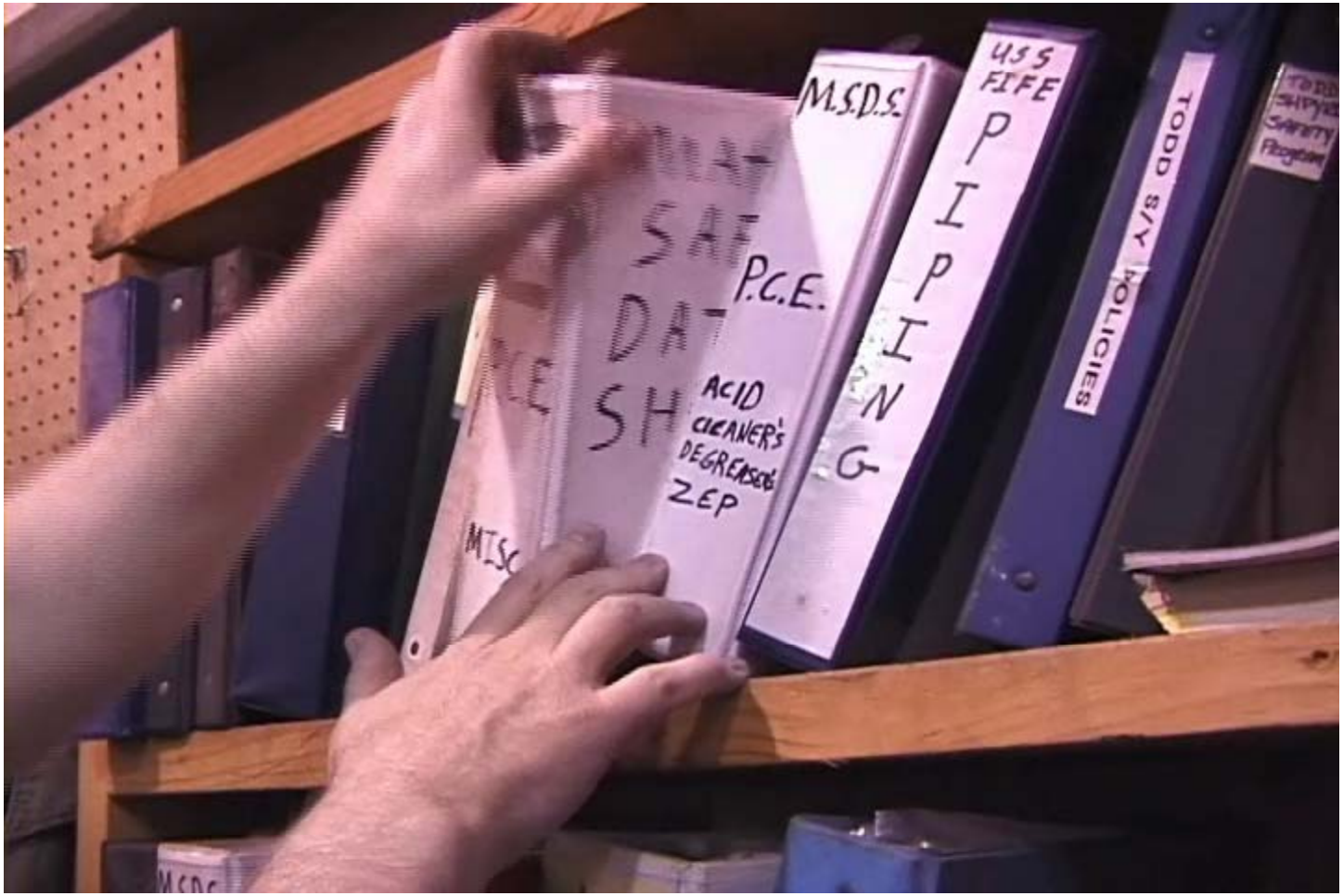
Section II: C

Chemical Name

CAS No.
Exposure
ACGIH-TLV

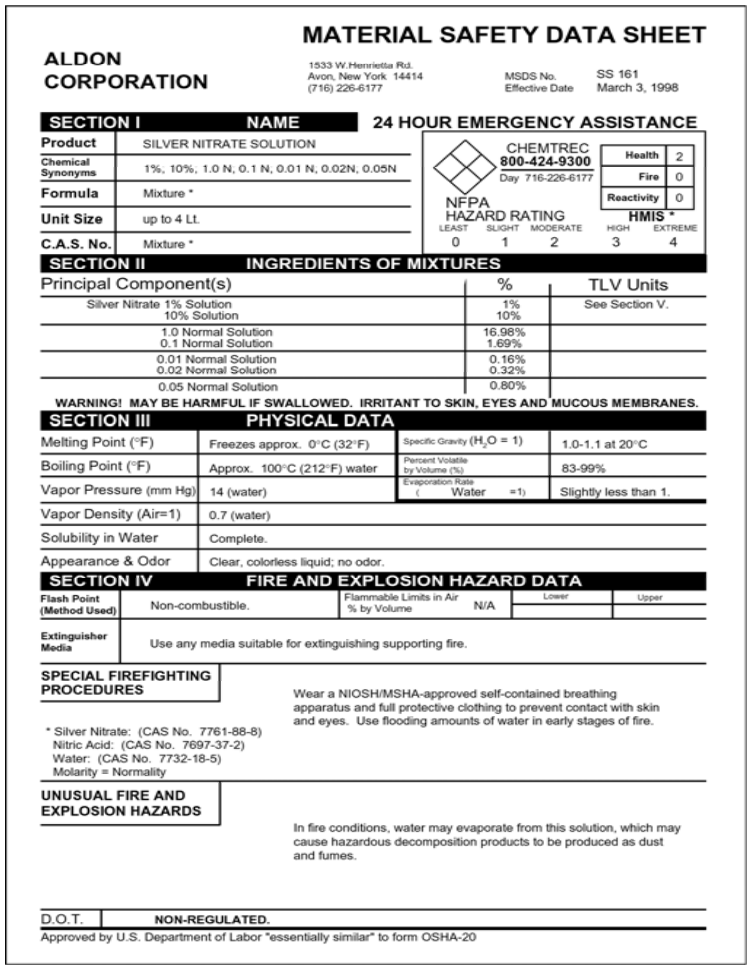
Chemical Name
CAS No.
ACGIH-TLV
Exposure

MSDS


M.S.D.S.
P.C.E.
ACID
CLEANER'S
DEGREASER
ZEP
435
FIFE
PIPING
TODD S/Y
POLICIES

MSDS Cuestionario

MSDS



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

ALDON CORPORATION

1533 W.Henrietta Rd.
Avon, New York 14414
(716) 226-6177

MSDS No. SS 161
Effective Date March 3, 1998

SECTION I NAME — **24 HOUR EMERGENCY ASSISTANCE**

Product	SILVER NITRATE SOLUTION
Chemical Synonyms	1%, 10%, 1.0 N, 0.1 N, 0.01 N, 0.02N, 0.05N
Formula	Mixture *
Unit Size	up to 4 Lt.
C.A.S. No.	Mixture *

CHEMTREC 800-424-9300
Day 716-226-6177

NFPA HAZARD RATING (LEAST 0 SLIGHT 1 MODERATE 2 HIGH 3 EXTREME 4)

HMIS *

Health	2
Fire	0
Reactivity	0

SECTION II INGREDIENTS OF MIXTURES

Principal Component(s)	%	TLV Units
Silver Nitrate 1% Solution	1%	See Section V.
10% Solution	10%	
1.0 Normal Solution	16.98%	
0.1 Normal Solution	1.69%	
0.01 Normal Solution	0.16%	
0.02 Normal Solution	0.32%	
0.05 Normal Solution	0.80%	

WARNING! MAY BE HARMFUL IF SWALLOWED. IRRITANT TO SKIN, EYES AND MUCOUS MEMBRANES.

SECTION III PHYSICAL DATA

Melting Point (°F)	Freezes approx. 0°C (32°F)	Specific Gravity (H_2O = 1)	1.0-1.1 at 20°C
Boiling Point (°F)	Approx. 100°C (212°F) water	Percent Volatile by Volume (%)	83-99%
Vapor Pressure (mm Hg)	14 (water)	Evaporation Rate (Water =1)	Slightly less than 1.
Vapor Density (Air=1)	0.7 (water)		
Solubility in Water	Complete.		
Appearance & Odor	Clear, colorless liquid; no odor.		

SECTION IV FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash Point (Method Used)	Non-combustible.	Flammable Limits in Air % by Volume	Lower	Upper
		N/A		

Extinguisher Media — Use any media suitable for extinguishing supporting fire.

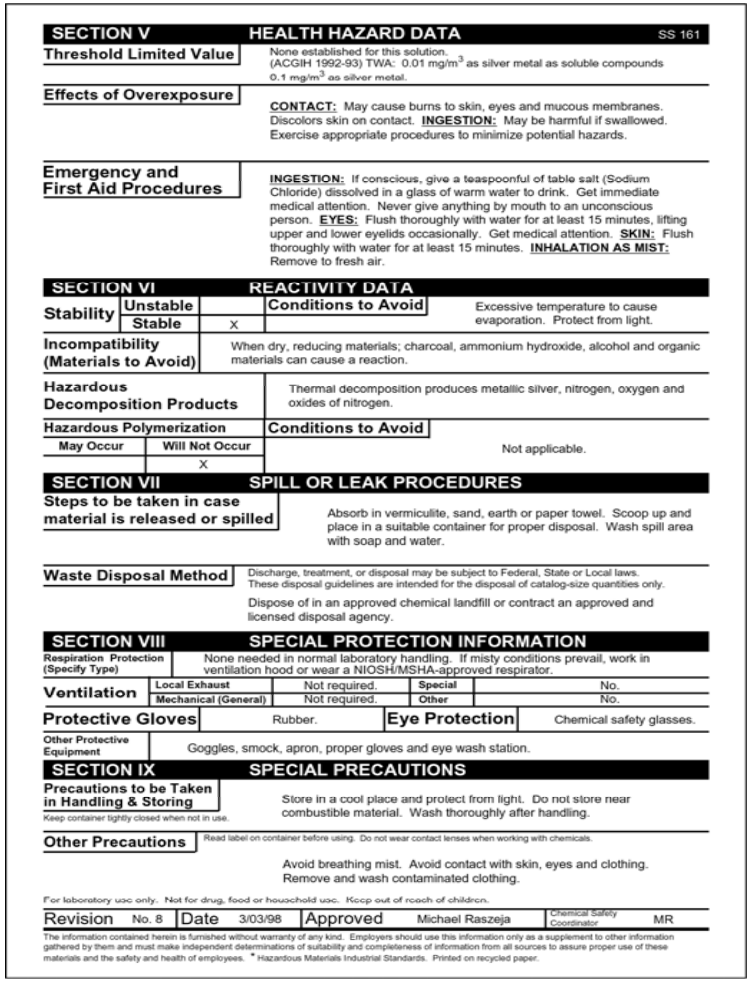
SPECIAL FIREFIGHTING PROCEDURES — Wear a NIOSH/MSHA-approved self-contained breathing apparatus and full protective clothing to prevent contact with skin and eyes. Use flooding amounts of water in early stages of fire.

* Silver Nitrate: (CAS No. 7761-88-8)
Nitric Acid: (CAS No. 7697-37-2)
Water: (CAS No. 7732-18-5)
Molarity = Normality

UNUSUAL FIRE AND EXPLOSION HAZARDS — In fire conditions, water may evaporate from this solution, which may cause hazardous decomposition products to be produced as dust and fumes.

D.O.T. **NON-REGULATED.**

Approved by U.S. Department of Labor "essentially similar" to form OSHA-20



SECTION V HEALTH HAZARD DATA SS 161

Threshold Limited Value — None established for this solution. (ACGIH 1992-93) TWA: 0.01 mg/m^3 as silver metal as soluble compounds 0.1 mg/m^3 as silver metal.

Effects of Overexposure — **CONTACT:** May cause burns to skin, eyes and mucous membranes. Discolors skin on contact. **INGESTION:** May be harmful if swallowed. Exercise appropriate procedures to minimize potential hazards.

Emergency and First Aid Procedures — **INGESTION:** If conscious, give a teaspoonful of table salt (Sodium Chloride) dissolved in a glass of warm water to drink. Get immediate medical attention. Never give anything by mouth to an unconscious person. **EYES:** Flush thoroughly with water for at least 15 minutes, lifting upper and lower eyelids occasionally. Get medical attention. **SKIN:** Flush thoroughly with water for at least 15 minutes. **INHALATION AS MIST:** Remove to fresh air.

SECTION VI REACTIVITY DATA

Stability	Unstable		Conditions to Avoid	Excessive temperature to cause evaporation. Protect from light.
	Stable	X		

Incompatibility (Materials to Avoid) — When dry, reducing materials; charcoal, ammonium hydroxide, alcohol and organic materials can cause a reaction.

Hazardous Decomposition Products — Thermal decomposition produces metallic silver, nitrogen, oxygen and oxides of nitrogen.

Hazardous Polymerization		Conditions to Avoid
May Occur	Will Not Occur	Not applicable.
	X	

SECTION VII SPILL OR LEAK PROCEDURES

Steps to be taken in case material is released or spilled — Absorb in vermiculite, sand, earth or paper towel. Scoop up and place in a suitable container for proper disposal. Wash spill area with soap and water.

Waste Disposal Method — Discharge, treatment, or disposal may be subject to Federal, State or Local laws. These disposal guidelines are intended for the disposal of catalog-size quantities only.

Dispose of in an approved chemical landfill or contract an approved and licensed disposal agency.

SECTION VIII SPECIAL PROTECTION INFORMATION

Respiration Protection (Specify Type) — None needed in normal laboratory handling. If misty conditions prevail, work in ventilation hood or wear a NIOSH/MSHA-approved respirator.

Ventilation	Local Exhaust	Not required.	Special	No.
	Mechanical (General)	Not required.	Other	No.
Protective Gloves	Rubber.	Eye Protection	Chemical safety glasses.	

Other Protective Equipment — Goggles, smock, apron, proper gloves and eye wash station.

SECTION IX SPECIAL PRECAUTIONS

Precautions to be Taken in Handling & Storing — Keep container tightly closed when not in use. Store in a cool place and protect from light. Do not store near combustible material. Wash thoroughly after handling.

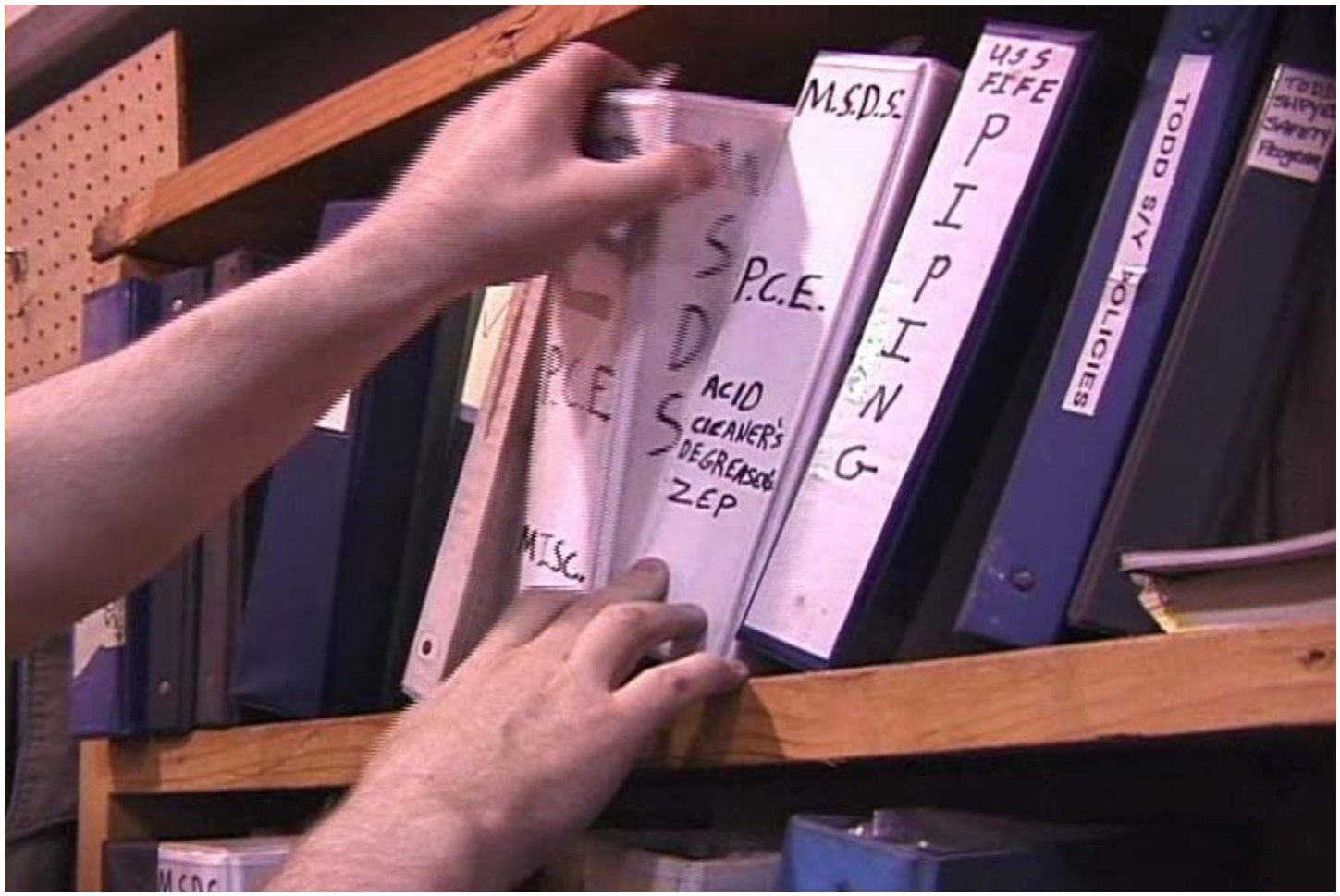
Other Precautions — Read label on container before using. Do not wear contact lenses when working with chemicals. Avoid breathing mist. Avoid contact with skin, eyes and clothing. Remove and wash contaminated clothing.

For laboratory use only. Not for drug, food or household use. Keep out of reach of children.

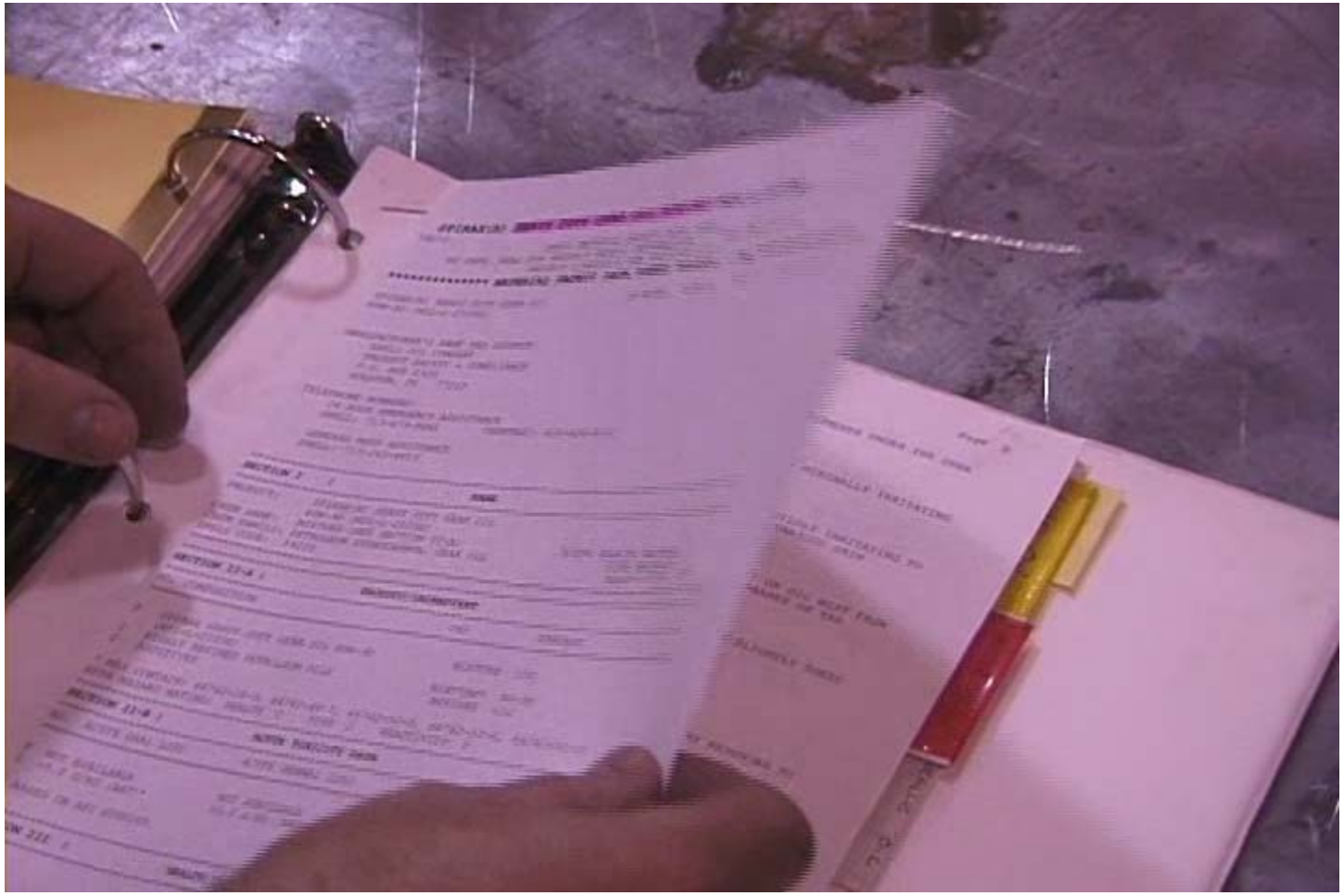
Revision	No. 8	Date	3/03/98	Approved	Michael Raszeja	Chemical Safety Coordinator	MR

The information contained herein is furnished without warranty of any kind. Employers should use this information only as a supplement to other information gathered by them and must make independent determinations of suitability and completeness of information from all sources to assure proper use of these materials and the safety and health of employees. * Hazardous Materials Industrial Standards. Printed on recycled paper.

MSDS


M.S.D.S.
P.C.E.
ACID
CLEANER'S
DEGREASER
ZEP
USS FIFE
PIPING
TODD S/Y
POLICIES

MSDS



Ejercicio: MSDS para Plomo

- Conteste las siguientes preguntas usando la MSDS
  - ¿Es el plomo tóxico? Si lo es,¿Cómo?
  - ¿Qué protección es requerida para trabajar con este material?
  - ¿Son los efectos adversos potenciales crónicos o agudos?

Etiquetas y MSDS en los MSR’s

Comunicación de Riesgos en los MSR's

Cuestionario sobre MSDS

¡CUESTIONARIO!

GHS – ¿QUÉ ES?

GHS
The
Globally Harmonized System
of Classification and Labeling of Chemicals

GHS – ¿Por qué Adoptarlo?

GHS – Introducción

Comunicación de riesgos 2012 – Qué, Por Qué y Cuando

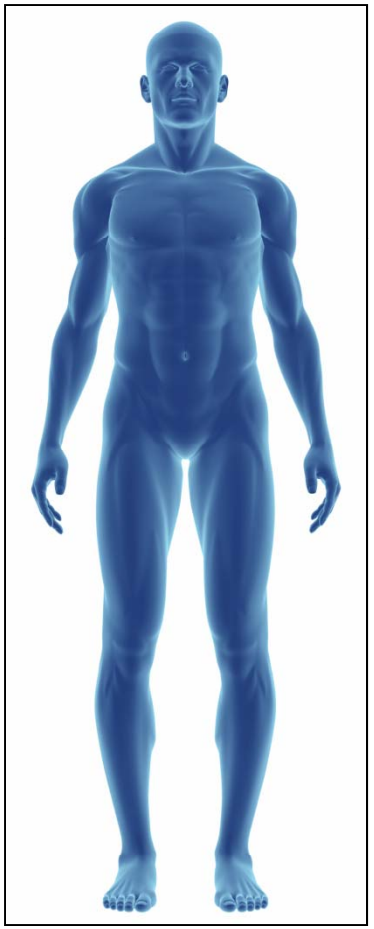
Comunicación de riesgos 2012 Cambios – Clasificación de Riesgos

Comunicación de riesgos 2012 Cambios

– Clasificación de Riesgos

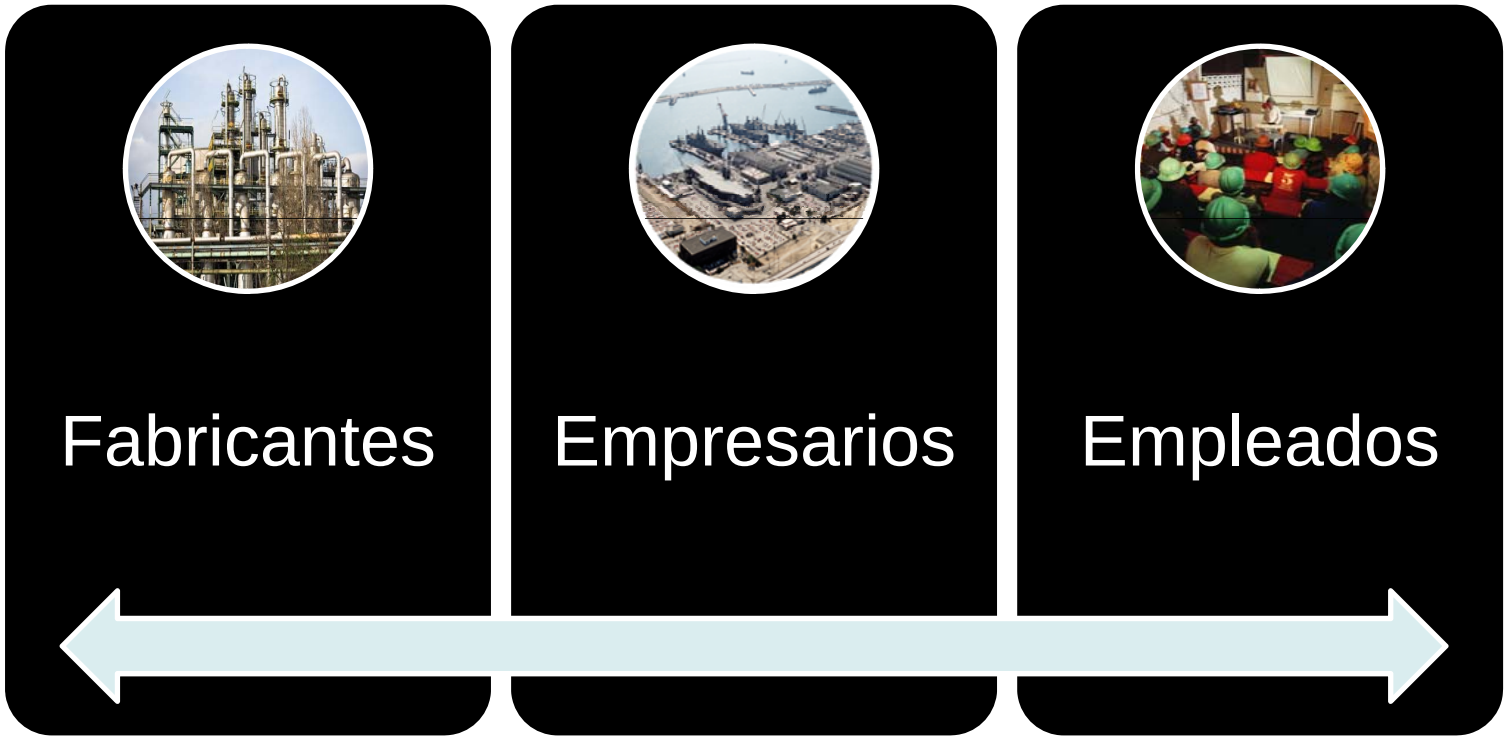
Físicos

Salud



Comunicación de riesgos 2012 Cambios-

Cómo Funciona La Comunicación de Riesgos



Comunicación de riesgos 2012
EJERCICIO

¡Desconcierte a la clase!

- Con un compañero, escriba dos preguntas de esta sección que usted cree que el resto de la clase tendrá el reto de responder correctamente. (Las preguntas deben ser razonables! Si el instructor no puede responder, ¡no cuenta!)

Comunicación de riesgos 2012

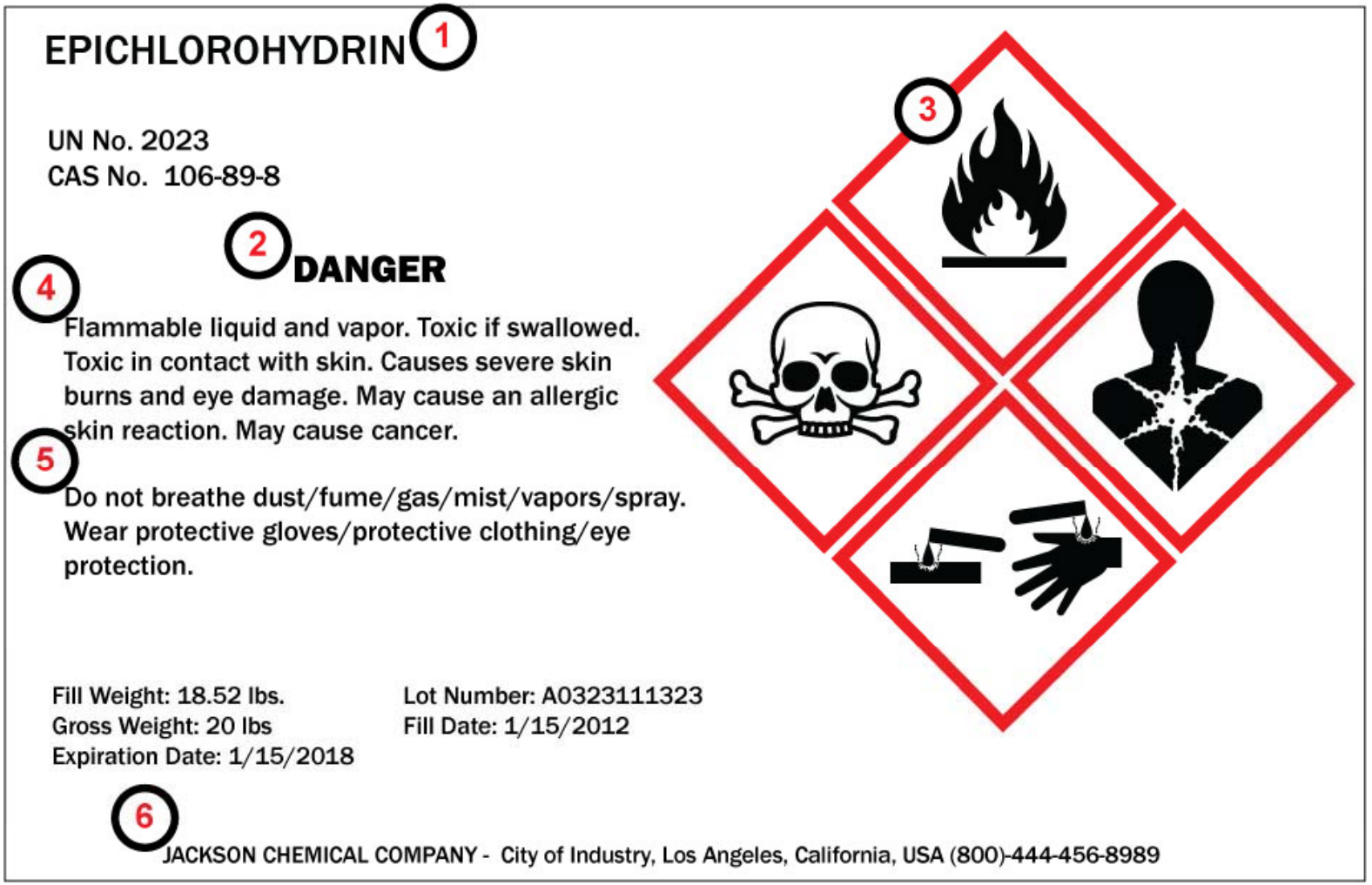
Cambios – Etiquetas

Etiqueta NFPA

Etiqueta GHS

Comunicación de riesgos 2012 Cambios-
Etiquetas, Pictogramas y Riesgos

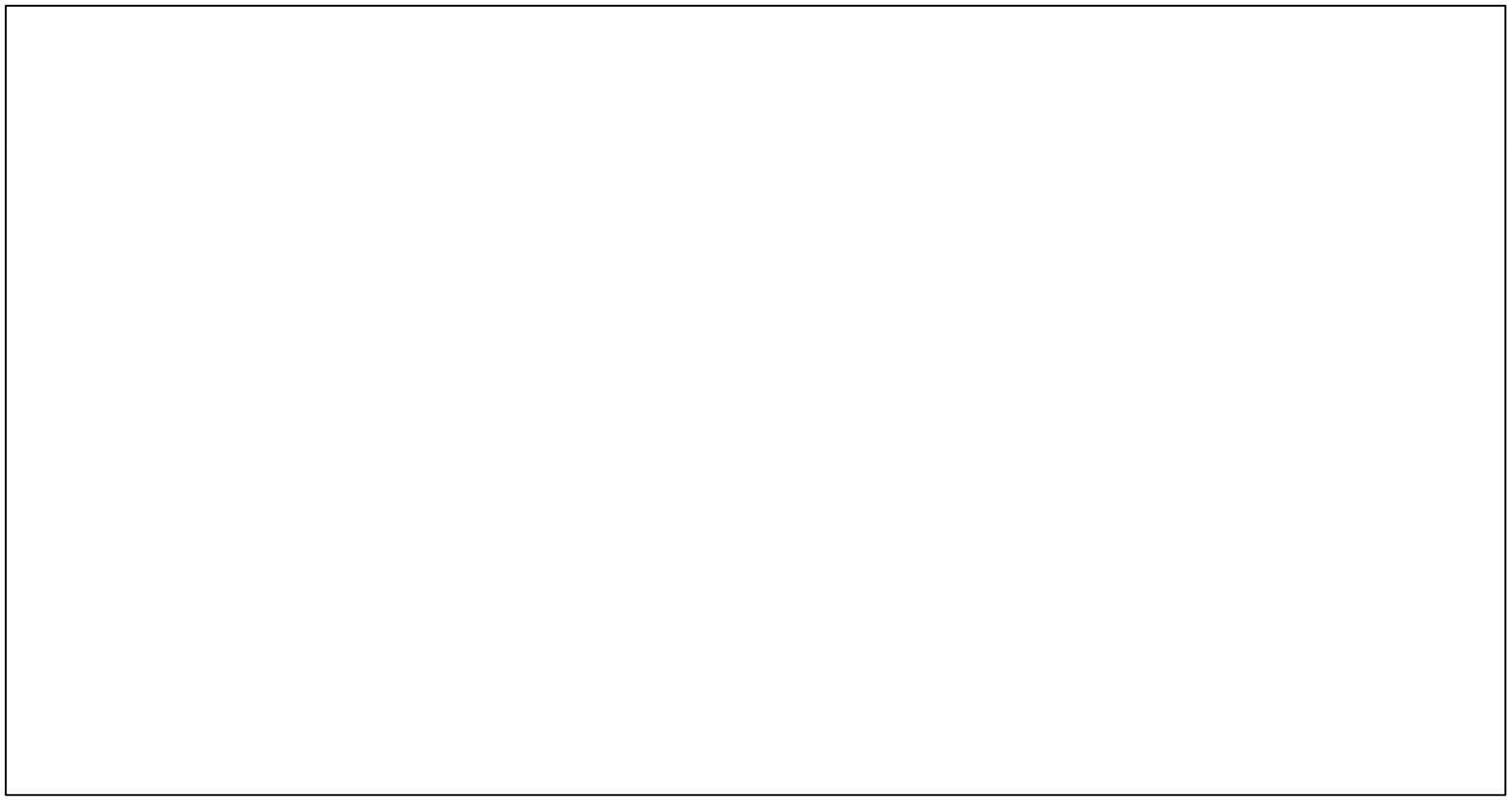
Comunicación de riesgos 2012 Cambios - Etiquetas / Ejemplo



Comunicación de riesgos 2012 Cambios

- Etiquetas (Ejercicio)

Crear una etiqueta que cumpla con el formato GHS utilizando la información en la parte inferior de esta página.



Comunicación de riesgos 2012 Cambios – Ficha de Datos de Seguridad (FDS)

Comunicación de riesgos 2012 Cambios -

Ficha de Datos de Seguridad

Las Dieciseis Secciones

Comunicación de riesgos 2012 Cambios - Ficha de Datos de Seguridad Ejercicio

- Con base en la siguiente información, ¿ qué requisitos de PPE seguiría usted en el manejo del benceno?

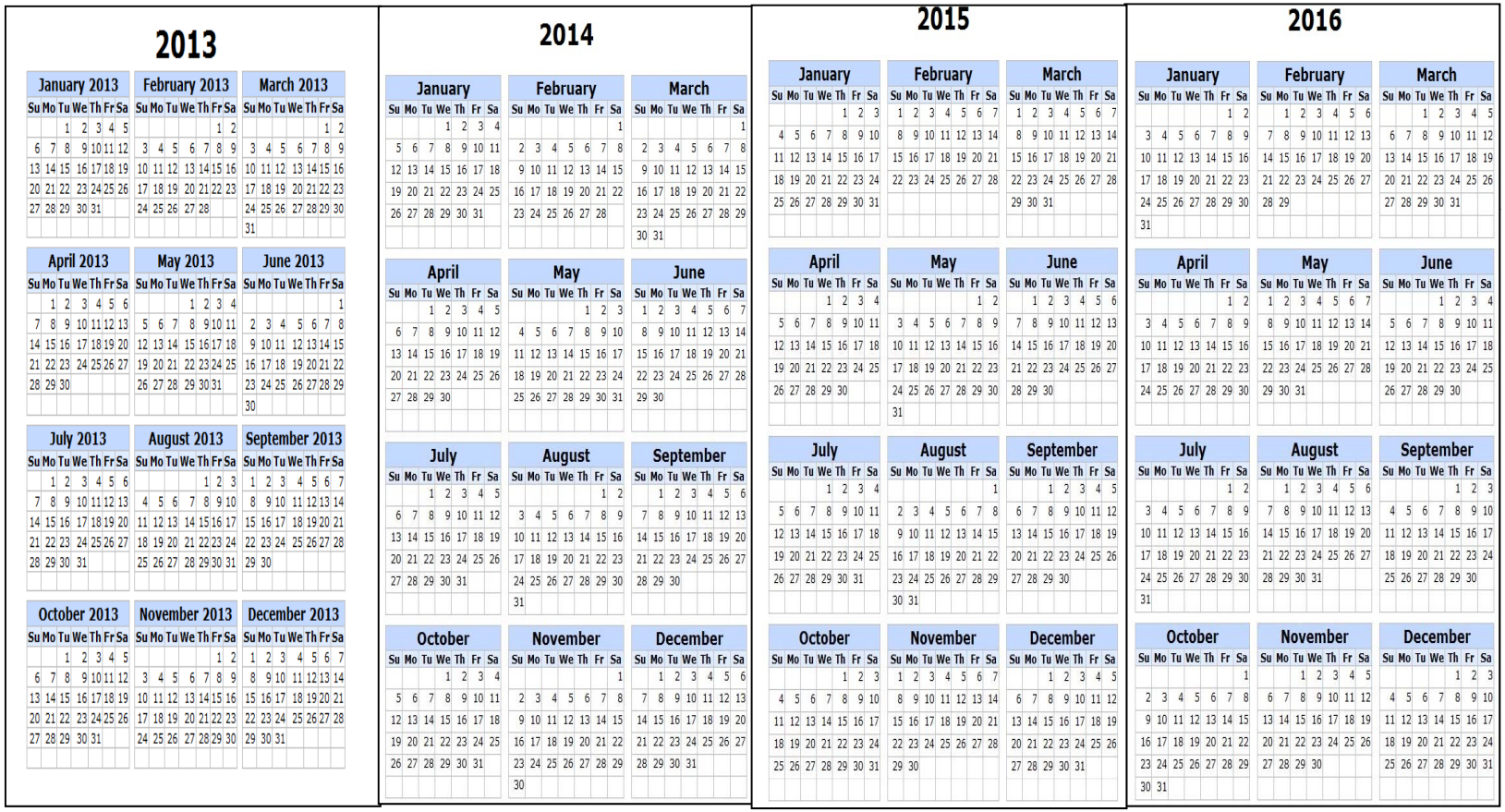
- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

- ¿Dónde encontrar los requisitos de PPE reales y específicas en el SDS?

- _____

Comunicación de riesgos 2012

Cambios – ¿Cúando?



Comunicación de riesgos 2012 – Lo Que No Ha Cambiado

- Programa por escrito
- Etiquetado
- FDS (antes MSDS)
- Capacitación
- Inventario Químico
- Disponibilidad de información
- Aplica a todos los sitios

Comunicación de riesgos 2012

Etiquetado y FDS’s en los MSR’s

Comunicación de riesgos 2012

Etiquetado y SDS’s en los MSR’s

Comunicación de riesgos 2012 – Cuestionario

272

Conclusión

In Conclusion
Paint
Thinner
There are hazardous chemicals
where you work